



中华人民共和国国家标准

GB/T 13204—2002
代替 GB/T 13204—1991

摩托车轮胎高速性能试验方法 转 鼓 法

Test method of high speed performance for motorcycle tyres
—Drum method

(ISO 10231:1997, Motorcycle tyres—
Test methods for verifying tyre capabilities, MOD)

2002-10-16 发布

2003-04-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 10231:1997《摩托车轮胎 检验轮胎性能的试验方法》(1997 年英文版)有关高速性能试验的内容。

本标准根据 ISO 10231:1997 重新起草。为了方便比较,在资料性附录 A 中列出了本国家标准和国际标准条款的对照一览表。

本标准与 ISO 10231:1997 主要差异及原因如下:

- a) 将一些必须由定义和试验相关条文结合才能正确理解的文字表述改为适用于理解和操作的表 2 表述;
- b) 删除了第 1 章中“本标准所提供的试验方法用作评价摩托车轮胎在其最高速度下的相关性能,不用作对摩托车轮胎的性能或质量进行水平分级”的规定;
- c) 根据我国实际情况将“4.2.5 试验全过程的环境温度为 20℃~30℃,或一个轮胎制造商许可的较高温度”改为“4.2.5 试验全过程的环境温度为 20℃~30℃(或检验细则规定的较高温度)”。这一技术性差异用垂直单线标识在 4.2.5 条款的页边空白处;
- d) 增加了第 6 章“试验记录”;
- e) 将 ISO 标准的资料性附录 B 更改为本标准的规范性附录,这一技术性差异用垂直单线标识在附录 B 相关内容的页边空白处。

为了便于使用,对 ISO 标准还做了如下编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词该为“本标准”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言;

本标准代替 GB/T 13204—1991《摩托车轮胎高速性能试验方法 转鼓法》。

本标准与 GB/T 13204—1991 相比主要变化如下:

- a) 按 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 标准的结构和编写规则》增加了前言和引言;
- b) 修改了速度级别和试验方法的适用范围(1991 版的第 1 章;本版的第 1 章);
- c) 修改了试验设备的内容(1991 版的第 3 章和第 6 章;本版的第 3 章);
- d) 对试验方法的划分进行了调整,分为“轮胎的准备”和“试验程序”(1991 版的 4.1 和 4.2;本版的 4.1 和 4.2),并对试验条件进行了相应变动;
- e) 修改了性能评价的内容(1991 版的第 5 章;本版的第 5 章);
- f) 增加了规范性附录“最高速度超过 240 km/h 的轮胎的高速试验条件”(见附录 B)。

本标准的附录 A 为资料性附录,附录 B 为规范性附录。

本标准由原国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:广州第一橡胶厂、广州橡胶工业制品研究所。

本标准主要起草人:陈秋发、王慧敏、李伊华、舒杰、彭卫玲、饶瑞明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 13204—1991。

本标准委托全国摩托车自行车轮胎轮辋标准化分技术委员会负责解释。

引 言

GB/T 13204 已经实施近十年,它在我国摩托车轮胎高速性能试验中起到重要的作用。GB/T 13204—1991参照采用了日本标准 JATMA-1991。为了适应我国高速型摩托车轮胎的进一步发展,与国际标准接轨,促进国际贸易与交流,有必要结合国情,采用 ISO 10231 的相关技术内容,建立新的摩托车轮胎高速性能试验方法。调整后的主要差异如前言所述。

摩托车轮胎高速性能试验方法

转 鼓 法

1 范围

本标准规定了在转鼓试验机上进行摩托车轮胎高速性能试验的方法。

本标准适用于速度级别代号 M 级及以上或最高速度能力 130 km/h 及以上的摩托车充气轮胎,不适用于最高速度能力低于 130 km/h 的摩托车充气轮胎。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2983 摩托车轮胎系列 [GB/T 2983-1997, eqv ISO 4249-1:1985, Motorcycle tyres and rims(code designated series)-Part1: Tyres、ISO 4249-2:1990, Motorcycle tyres and rims (code designated series)-Part2: Tyre load ratings、ISO 5751-1:1994, Motorcycle tyres and rims (metric series)-Part1: Design guides、ISO 5751-2:1994, Motorcycle tyres and rims (metric series)-Part2: Tyre dimensions and load-carrying capacities、ISO 5751-3:1994, Motorcycle tyres and rims (metric series)-Part3: Range of approved rim contours、ISO 5995-1:1982, Moped tyres and rims-Part1: tyres、ISO 6054-1:1994, Motorcycle tyres and rims (code designated series)-Diameter codes 4 to 12-Part1: tyres]

3 试验设备

3.1 试验转鼓:钢制转鼓,直径为 1 700 mm \pm 17 mm 或 2 000 mm \pm 20 mm,鼓面光滑平整,宽度大于被试验轮胎的充气断面总宽度。

其负荷加载装置为液压方式或其他等效方式,负荷量应满足试验过程的要求,精度为满刻度的 \pm 1.5%。

其速度能力应满足试验方法的要求,精度为满刻度的 \pm 3%。

3.2 充气压力表:最大刻度至少为 400 kPa,精度为 \pm 10 kPa。

3.3 试验轮辋:符合 GB/T 2983 规定的标准轮辋。

4 试验方法

4.1 轮胎的准备

4.1.1 将轮胎安装在试验轮辋上,并充以表 1 中规定的气压。