



中华人民共和国国家标准

GB/T 25951.3—2010

镍及镍合金 术语和定义 第3部分：加工产品和铸件

Nickel and nickel alloys—Terms and Definitions—
Part 3: Wrought products and castings

(ISO 6372-3:1989, MOD)

2010-12-23 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 25951—2010《镍及镍合金 术语和定义》包括以下 3 个部分：

——GB/T 25951.1—2010《镍及镍合金 术语和定义 第 1 部分：材料》；

——GB/T 25951.2—2010《镍及镍合金 术语和定义 第 2 部分：精炼产品》；

——GB/T 25951.3—2010《镍及镍合金 术语和定义 第 3 部分：加工产品和铸件》。

本部分为第 3 部分。

本部分修改采用国际标准 ISO 6372-3:1989《镍及镍合金 术语和定义 第 3 部分：加工产品和铸件》。本部分章条编号与 ISO 6372-3:1989 章条编号对照见本部分附录 B。本部分与 ISO 6372-3:1989 差异参见本部分附录 C，这些差异用垂直单线（|）标识在它们所涉及的条款的页边空白处。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）归口。

本部分负责起草单位：金川集团有限公司。

本部分参加起草单位：中国有色金属工业标准计量质量研究所、中铝沈阳有色金属加工有限公司。

本部分主要起草人：林秀英、于晓霞、杨丽娟、王丽、王岭渠。

镍及镍合金 术语和定义

第 3 部分：加工产品和铸件

1 范围

GB/T 25951 的本部分规定了镍及镍合金加工产品和铸件的术语和定义。

本部分适用于镍及镍合金加工产品和铸件。

2 术语和定义

2.1

加工产品 wrought products

通过热和(或)冷塑性变形方法(如挤压、锻造、热轧、冷轧或拉制,单独或联合采用)获得的产品。

加工产品有棒材、线材、管材、型材、板材、带材、箔材、锻件等。

注：加工产品的定义说明见附录 A。

2.1.1

棒材 rod/bar

沿整个长度横截面均匀的实心加工产品,以直条供货。

横截面为圆形、椭圆形、方形、矩形、等边三角形或规则多边形(参见图 1)。方形、矩形、三角形或多边形横截面的产品,沿其整个长度可以有圆倒角。

注：对于矩形棒：

——厚度超过宽度的十分之一；

——术语“矩形棒”包括“扁圆棒”(flattened circles)和“近矩形棒”(modified rectangles),其两对边为凸弧形,另两对边为等长并平行的直边。

2.1.2

线材 wire

沿其整个长度横截面均匀的实心加工产品,以成卷供货。

横截面为圆形、椭圆形、方形、矩形、等边三角形或规则多边形(参见图 1)。方形、矩形、三角形或多边形横截面的产品,沿其整个长度可以有圆倒角。

注：对于矩形线：

——厚度超过宽度的十分之一；

——术语“矩形线”包括“扁圆线”(flattened circles)和“近矩形线”(modified rectangles),其两对边为凸弧形,另两对边为等长并平行的直边。

2.1.3

管材 tube

沿其整个长度横截面均匀的,只有一个封闭空腔,并且壁厚均匀的空心加工产品,以直条或成卷供货。

横截面为圆形、椭圆形、方形、矩形、等边三角形或规则多边形(参见图 2),沿整个长度可以有圆倒角的方形、矩形、等边三角形或规则多边形横截面的空心产品,倘若同一横截面的内外多边形是同心的,并有同样的形状和取向,可以认为是管材。

注 1：管材也可通过穿孔或将板材、带材经成形、焊接而形成。

注 2：由上述定义的一般形状的管材,经弯曲、车制螺纹、镗孔、减径、扩径和呈锥形的空心产品归为管材一类。