



中华人民共和国地方计量检定规程

JJG (粤) 019—2014

纸与纸板耐破度仪

Bursting Strength Tester for Paper and Board

2014-03-01 发布

2014-03-01 实施

广东省质量技术监督局 发布

纸与纸板耐破度仪检定规程

Verification Regulation of Bursting

Strength Tester for Paper and Board

JJG (粤) 019—2014

归口单位：广东省质量技术监督局

起草单位：广东省中山市质量计量监督检测所

本规程委托广东省中山市质量计量监督检测所负责解释

本规程主要起草人：

金 刚（广东省中山市质量计量监督检测所）

邓坚成（广东省中山市质量计量监督检测所）

王光培（广东省中山市质量计量监督检测所）

参加起草人：

殷报春（四川长江造纸仪器有限责任公司）

包庚喆（广东省中山市质量计量监督检测所）

蔡承奇（广东省中山市质量计量监督检测所）

吴进伟（广东省中山市质量计量监督检测所）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文件	(1)
3	概述	(1)
4	计量性能要求	(1)
4.1	耐破度仪的级别	(1)
4.2	液压油缸送油速度	(1)
4.3	胶膜阻力	(2)
4.4	耐破度仪上、下夹盘内孔同轴度	(2)
4.5	耐破度仪零点漂移	(2)
5	通用技术要求	(2)
5.1	外观和各部分相互作用	(2)
5.2	压力测量系统密封性	(2)
5.3	上、下夹盘工作面的平整性	(2)
5.4	上、下夹盘夹持压力	(2)
5.5	液压系统	(2)
5.6	压力测量系统	(3)
5.7	安全保护装置	(3)
5.8	噪声	(3)
6	计量器具控制	(3)
6.1	检定条件	(3)
6.2	检定项目和检定方法	(4)
7	检定结果的处理	(7)
8	检定周期	(7)
附录 A	胶膜阻力测定专用高度量规	(8)
附录 B	纸与纸板耐破度仪检定记录参考格式	(9)
附录 C	检定证书内页参考格式	(10)
附录 D	检定结果通知书内页参考格式	(11)
附录 E	夹持压力	(12)

纸与纸板耐破度仪检定规程

1 范围

本规程适用于测量上限不大于 1.6 MPa 纸张耐破度仪和测量上限不大于 6 MPa 纸板耐破度仪（以下均简称耐破度仪）的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

本规程引用了下列文件：

JJG 583 杯突试验机

GB/T 454 纸耐破度的测定

GB/T 1539 纸板 耐破度的测定

QB/T 1057—2004 纸与纸板耐破度仪

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

3 概述

耐破度仪是纸张、纸板耐破强度试验的专用仪器。其工作原理是：将试样放置在圆形胶膜的上方，被夹盘以一定的夹持力夹紧，并避免胶膜凸起。以恒速泵入液体，凸起胶膜，直至试样破裂，施加的最大压力值即为试样的耐破度。

耐破度仪由液压系统、压力测量系统、安全保护装置等部件组成。

4 计量性能要求

4.1 耐破度仪的级别

耐破度仪级别和各项允许误差见表 1。

表 1 耐破度仪级别和各项允许误差

级别	示值允许误差 %FS	示值重复性 %	零点相对误差 %FS
0	±0.3	0.3	±0.05
1	±0.5	0.5	±0.1

4.2 液压油缸送油速度

耐破度仪液压油缸送油速度及允许误差见表 2。

表 2 耐破度仪液压油缸送油速度及允许误差

仪器类别	送油速度 mL/min	允许误差 mL/min
纸张耐破度仪	95	±5
纸板耐破度仪	170	±15