



中华人民共和国国家标准

GB/T 18910.2—2003/IEC 61747-2:1998
QC 720300

液晶和固态显示器件 第2部分：液晶显示模块分规范

Liquid crystal and solid-state display devices—
Part 2: Liquid crystal display modules sectional specification

(IEC 61747-2:1998, IDT)

2003-11-24 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
液 晶 和 固 态 显 示 器 件
第 2 部 分：液 晶 显 示 模 块 分 规 范
GB/T 18910.2—2003/IEC 61747-2:1998

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 西 城 区 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码：100045

<http://www.bzcs.com>

电 话：63787337、63787447

2004 年 4 月 第 一 版 2004 年 11 月 电 子 版 制 作

*

书 号：155066 · 1-20603

如 有 排 版 错 误 由 本 社 负 责 解 决

版 权 专 有 侵 权 必 究

举 报 电 话：(010)68533533

前 言

GB/T 18910《液晶和固态显示器件》的预计结构如下：

第 1 部分：总规范；

第 2 部分：液晶显示模块分规范；

第 2-1 部分：无源矩阵单色液晶显示模块空白详细规范；

第 3 部分：液晶显示屏分规范；

第 3-1 部分：液晶显示屏空白详细规范；

第 4 部分：液晶显示模块和屏 基本额定值和特性；

第 5 部分：环境、耐久性和机械试验方法；

本部分的 GB/T 18910 的第 2 部分，等同采用 IEC 61747-2:1998(QC 720300)《液晶和固态显示器件 第 2 部分：液晶显示模块分规范》(英文版)。

为便于使用，本部分作了下列编辑性修改：

- a) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- b) 删除国际标准的前言；
- c) 在第 2 章增加了引用的国际标准“IEC 61747-5”；
- d) 在 4.6 中根据 GB/T 18910.1(IEC 61747-1:1998,IDT)的实际内容将“3.6”改为“5.6”；
- e) 在表 5 注 1 中根据 GB/T 18910.1(IEC 61747-1:1998,IDT)的实际内容将“2.6”改为“4.5”。

本部分由中华人民共和国信息产业部提出。

本部分由中国电子技术标准化研究所(CESI)归口。

本部分起草单位：中国电子技术标准化研究所(CESI)。

本部分主要起草人：赵英。

液晶和固态显示器件

第 2 部分：液晶显示模块分规范

1 范围

本部分适用于下列液晶和固态显示模块：

- 静态/字段型液晶显示模块；
- 无源矩阵单色液晶显示模块；
- 无源矩阵彩色液晶显示模块；
- 有源矩阵单色液晶显示模块；
- 有源矩阵彩色液晶显示模块。

它给出了评定液晶显示模块所需的质量评定程序、检验要求、筛选序列、抽样要求、试验和测试方法的细节。

注 1：目前正在考虑的性能鉴定程序(见 QC 001002 程序规定的 11.7)可代替质量鉴定程序,用于按规定工艺生产的所有产品。

注 2：除非性能鉴定程序(正在考虑中)作为新条款提出修订要求,本规范中全部要求都保持有效。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 18910 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 18910.1—2002 液晶和固态显示器件 第 1 部分:总规范(IEC 61747-1:1998,IDT)

IEC 61747-5:1998 液晶和固态显示器件 第 5 部分:环境、耐久性和机械试验方法

3 定义

3.1

生产线 production line

由下述一个或几个制造阶段组成的一套加工过程：

- a) 将外部电路连接到屏；
- b) 组装和最终电光测试；
- c) 筛选(适用时)。

注：在这些步骤中不包括质量评定程序。

3.2

生产批 production lot

通常指在一个月內,在相同生产线通过相同的指定工序制造的相同类型的模块。

3.3

制造中的改变 changes in manufacturing operations

3.3.1

重大改变 major changes

制造工艺或技术中的任何改变,能影响按已认可的技术指标供应的产品的质量或性能,或者可导致