



中华人民共和国国家标准

GB/T 9058—2004
代替 GB/T 9058—1988

奇数沟千分尺

Micrometer with prismatically arranged measuring faces

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
奇 数 沟 千 分 尺

GB/T 9058—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.bzeps.com>

电话:63787337、63787447

2004年7月第一版 2005年1月电子版制作

*

书号: 155066·1-21015

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准自实施之日起,代替 GB/T 9058—1988《奇数沟千分尺》。

本标准与 GB/T 9058—1988 相比主要变化如下:

- 增加了分度值为 0.001 mm、0.002 mm、0.005 mm(1988 年版的第一行条款;本版的 1);
- 统一规定了奇数沟千分尺的测量上限(1988 年版的第一、二行条款;本版的 1);
- 修改了误差的定义(1988 年版的 1.2;本版的 3.2);
- 增加了数字显示等读数方式的示意图(本版的第 4.1);
- 删除了固定套管上刻度数字要求(1988 年版的 2.2);
- 增加了测微螺杆的“螺距”要求(本版的 4.2);
- 修改了影响外观缺陷的要求(1988 年版的 3.1;本版的 5.1);
- 增加了尺架、测微螺杆、测砧的制造材料要求(1988 年版的 3.7;本版的 5.2);
- 修改了尺架上隔热装置要求(1988 年版的 2.3;本版的 5.3.1);
- 增加了测微螺杆伸出的圆柱部分直径规格(1988 年版的 2.1;本版的 5.4.1);
- 增加了测微螺杆伸出的圆柱部分长度(本版的 5.4.2);
- 增加了测微螺杆与螺母、轴套之间的配合要求(本版的 5.4.3、5.4.4);
- 删除了轴、径向间隙的要求(1988 年版的 3.2);
- 修改了测量面与球面接触时的测力下限,删除了测力变化(1988 年版的 3.9;本版的 5.5);
- 增加了测微螺杆锁紧时两测量面间的距离变化(本版的 5.6);
- 增加了测量面的硬度要求(本版的 5.7.1);
- 修改了测量面的表面粗糙度(1988 年版的 3.8;本版的 5.7.2);
- 修改了测砧测量面平面度公差值(1988 年版的 3.10;本版的 5.7.2);
- 增加了微分筒上标尺分度和标尺间隔要求(本版的 5.8.1);
- 增加了微分筒上的标尺间距要求(本版的 5.8.2);
- 修改了标尺标记宽度下限值(1988 年版的 3.4;本版的 5.8.2);
- 增加了微分筒锥面的斜角要求(本版的 5.8.3);
- 增加了带计数器千分尺的要求(本版的 5.9);
- 修改了示值误差、两测量面间平行度和弯曲变形量(1988 年版的 3.11;本版的 5.10);
- 检验方法不再作为附录(1988 年版的附录 A;本版的 6)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会归口。

本标准由成都工具研究所负责起草。

本标准主要起草人:姜志刚。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 9058—1988。

奇数沟千分尺

1 范围

本标准规定了三沟千分尺、五沟千分尺和七沟千分尺(以下简称“奇数沟千分尺”)的术语和定义、型式与基本参数、要求、检验方法、标志与包装等。

本标准适用于分度值为 0.01 mm、0.001 mm、0.002 mm、0.005 mm,测量上限 l_{\max} 不应大于 100 mm 的奇数沟千分尺。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 17163—1997 几何量测量器具术语 基本术语

3 术语和定义

GB/T 17163—1997 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

奇数沟千分尺 micrometer with prismatically arranged measuring faces

具有特制的 V 形测砧,可测量带有 3、5 和 7 个沿圆周均匀分布沟槽工件的外径千分尺。

3.2

最大允许误差 maximum permissible error

由技术规范、规则等对奇数沟千分尺规定的误差极限值。

4 型式与基本参数

4.1 型式

奇数沟千分尺的型式见图 1 所示,图示仅供图解说明。

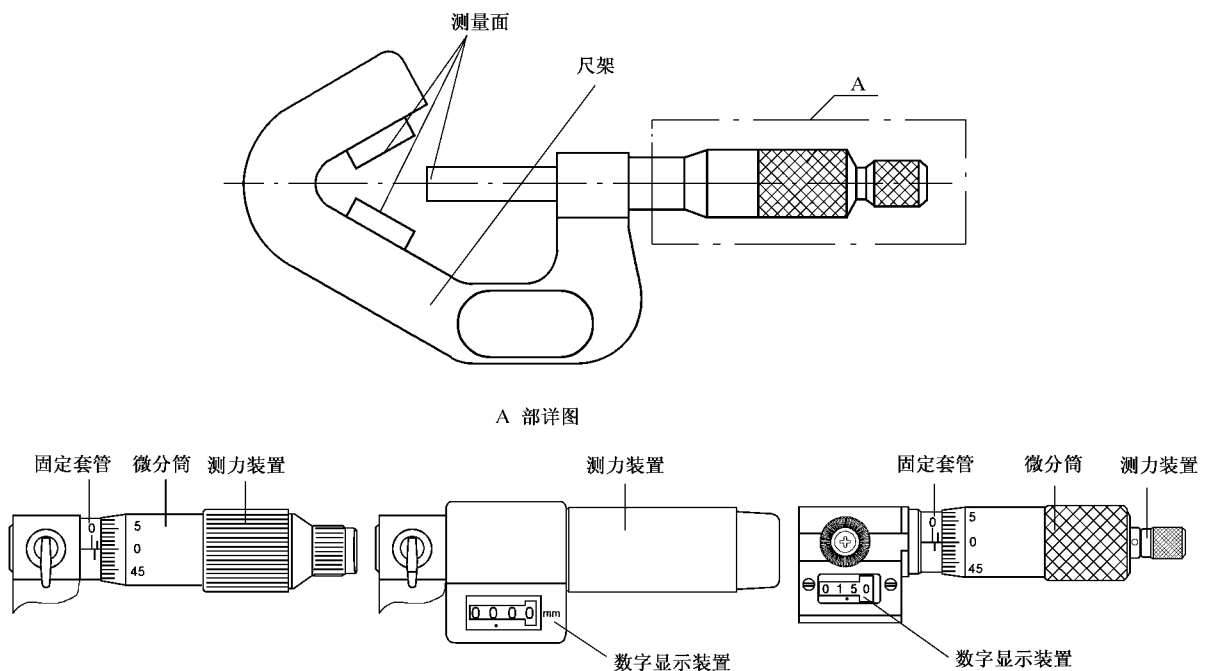


图 1