



中华人民共和国国家标准

GB/T 13202—2015
代替 GB/T 13202—2007

摩托车轮辋系列

Series of motorcycle rims

[ISO 4249-3:2010, Motorcycle tyres and rims (code-designated series)—
Part 3: Rims; ISO 5995-2:1988, Moped tyres and rims—
Part 2: Rims; ISO 6054-2:1990, Motorcycle tyres and
rims (code-designated series)—Diameter codes 4 to 12—Part 2: Rims, MOD]

2015-09-11 发布

2016-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 符号	1
5 分类和命名	2
6 圆柱型胎圈座轮辋(WM 型)	3
7 5°斜底式胎圈座轮辋(MT 型)	4
8 斜底直边轮辋	8
9 对开式轮辋(DT 型)	9
10 深槽轮辋(DC 型)	11
11 轮辋气门嘴孔	12
12 轮辋检测	13
附录 A (资料性附录) 本标准与 ISO 标准相比的结构变化情况	18
附录 B (资料性附录) 本标准与 ISO 标准的技术性差异及其原因	20

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 13202—2007《摩托车轮辋系列》，与 GB/T 13202—2007 相比，主要技术变化如下：

- 删除了引言(见 2007 年版的引言)；
- 增加了轮辋廓形样板制作及轮廓检验方法的引用文件(见第 2 章和 12.2.3)；
- 把“轮辋的类型、尺寸、相关术语和规格说明”修改为“术语和定义”“符号”和“分类和命名”3 个章节(见第 3 章~第 5 章,2007 年版的第 3 章)；
- 增加了对 5°斜底式胎圈座轮辋(MT 型)中可使用无内胎轮胎的标志规定(见 5.1)；
- 增加并补齐了标准中出现的图例代号和术语(见第 4 章)；
- 修改了轮辋规格举例说明表中的特性说明,并更正了 2 个宽度代号的填错(见表 1,2007 年版的表 1)；
- 增加了圆柱型胎圈座轮辋(WM 型)的标定周长(见表 3)；
- 增加了名义直径代号为 4~12 的 MT 型轮辋的 2 个新规格,并对名义直径代号为 4~10 的 2.15 MT 轮辋的 G 值由 14.0 mm 修改为 10.5 mm(见表 4,2007 年版的表 4)；
- 增加了名义直径代号为 13~24 的 MT 型轮辋的 5 个新规格(见表 5)；
- 删除了 5°斜底式胎圈座轮辋(MT 型)轮廓的“轮辋槽底轮廓—选择 1”(见 2007 年版的图 3 和表 6)；
- 增加了对 5°斜底式胎圈座轮辋(MT 型)中“无凸峰的轮辋仅可使用于有内胎轮胎上”的规定(见 7.4)；
- 修改了 5°斜底式胎圈座轮辋(MT 型)中 15M/C 和 23M/C 的标定直径/凸峰周长,增加了 11、22M/C 和 24M/C 直径规格,并删除了加标 M/C 后缀按轮辋生产年份的过渡规定(见表 7,2007 年版的表 8)；
- 增加了对开式轮辋(DT 型)中名义直径代号为 12 的标定直径(见表 11)；
- 增加了对各种结构轮辋气门嘴孔取值要求的文字说明(见第 9 章)；
- 对轮辋标定直径和标准圈直径尺寸(测珠 $\phi 8$)增加了名义直径代号为 11、22M/C、24 M/C 的数值,修改了 23 M/C 的数值并删除了加标 M/C 后缀按轮辋生产年份的过渡规定;对使用测珠 $\phi 10$ 时增加了名义直径代号为 11 的数值(见表 14 和表 15,2007 年版的表 15 和表 16)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 4249-3:2010《摩托车轮胎和轮辋(代号表示系列) 第 3 部分:轮辋》、ISO 5995-2:1988《轻便摩托车轮胎和轮辋 第 2 部分:轮辋》、ISO 6054-2:1990《摩托车轮胎和轮辋(代号表示系列) 直径代号为 4~12 第 2 部分:轮辋》。

本标准与上述 ISO 各标准相比在结构上有较多调整,附录 A 列出了本标准与上述 ISO 各标准的章条编号对照一览表。

本标准与上述 ISO 各标准相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示,附录 B 给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还作了下列编辑性修改：

- 改变了上述 ISO 各标准的标准名称。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

GB/T 13202—2015

本标准起草单位：南昌摩托车质量监督检验所、天津久荣车轮技术有限公司、广州橡胶工业制品研究所有限公司、佛山市南海中南铝车轮制造有限公司、浙江万丰摩轮有限公司、中策橡胶集团有限公司、四川远星橡胶有限责任公司、漳州市丰耀五金塑胶有限公司。

本标准主要起草人：黄志强、顾正、陈秋发、邢秋林、陆仕平、王继荣、饶志明、张扬、闻小磊、张浩波。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 13202—1991、GB/T 13202—1997、GB/T 13202—2007。

摩托车轮辋系列

1 范围

本标准规定了各种类型的摩托车轮辋轮廓的尺寸与公差,给出了轮胎与轮辋配合部分的轮辋轮廓曲线及其主要尺寸。

本标准适用于 GB/T 2983 所包含各种系列摩托车轮胎的轮辋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2933 充气轮胎用车轮和轮辋的术语、规格代号和标志(GB/T 2933—2009,ISO 3911:2004,IDT)

GB/T 2983 摩托车轮胎系列(GB/T 2983—2015,ISO 4249-1:1985、ISO 4249-2:1990、ISO 4249-3:2010、ISO 5751-1:2010、ISO 5751-2:2010、ISO 5751-3:2010、ISO 5995-1:1982、ISO 6054-1:1994,NEQ)

GB/T 6326 轮胎术语及其定义(GB/T 6326—2014,ISO 4223-1:2002,NEQ)

GB/T 9769 轮辋轮廓检测

QC/T 722 摩托车和轻便摩托车轮辋 轮廓检验方法 样板检验

3 术语和定义

GB/T 2933 和 GB/T 6326 界定的术语和定义适用于本文件。

4 符号

下列符号适用于本文件。

A:轮辋标定宽度。

B:轮缘宽度。

C:轮缘半径位置。

D:轮辋标定直径。

D_H :凸峰峰顶直径。

E:凸峰位置。

F:气门嘴位置。

G:轮缘高度。

H:槽底深度。

L:槽底宽度。