



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28255—2012

---

## 内 容 屑 丝 锥

Taps with the hollow interior to deposit the swarf

2012-03-09 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本标准起草单位:成都成量工具集团有限公司、四川天虎工具有限责任公司。

本标准主要起草人:黄华新、熊建、王裔孝。

# 内 容 屑 丝 锥

## 1 范围

本标准规定了内容屑丝锥的型式尺寸、技术要求和标志包装的基本要求。

本标准适用于加工普通螺纹(GB/T 192、GB/T 193、GB/T 196、GB/T 197)的机用内容屑丝锥,丝锥螺纹精度按 H1、H2、H3 三种公差带制造。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 192 普通螺纹 基本牙型
- GB/T 193 普通螺纹 直径和螺距系列
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差

## 3 内容屑丝锥的型式和尺寸

### 3.1 整体式内容屑丝锥

3.1.1 整体式内容屑丝锥型式按图 1 所示,尺寸在表 1 中给出。切削锥的参数参见附录 B 和附录 C。

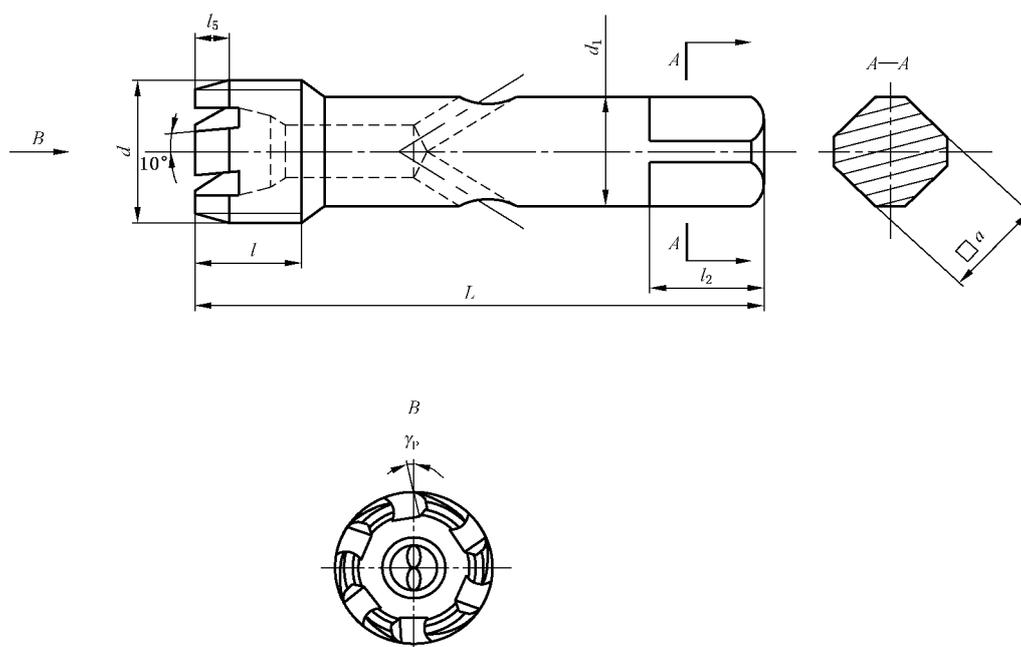


图 1 整体式内容屑丝锥