



中华人民共和国国家标准

GB/T 38440—2019

铸铁楔压强度试验方法

Test method for penetration strength of cast iron

2019-12-31 发布

2020-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准起草单位:烟台市产品质量监督检验所、烟台胜地汽车零部件制造有限公司、安徽神剑科技股份有限公司、富臻科技(北京)有限公司、山东裕东汽车零部件有限公司、山东隆基机械有限公司、河北建支铸造集团有限公司、江西樟树市福铃内燃机配件有限公司、赤峰市建支管业有限公司、安徽永泰汽车零部件有限公司、珠海市玛斯特汽车零部件有限公司、沈阳铸造研究所有限公司、上海大众汽车有限公司、宁夏维尔铸造机械有限公司。

本标准起草人:崔兰芳、李洪、周洪涛、辛文、陈东禹、王劲松、李云哲、刘彦、孙琳琳、孙振林、王海杰、刘洋、孙辛未、柳红蕾、刘金祥、张士鹏、艾晨光、马爱民、陈涛、郇伟良、向可友、张寅、朱家辉、阮建刚、王小宁。

铸铁楔压强度试验方法

1 范围

本标准规定了灰铸铁材料以及牌号为 RuT400~RuT500 的蠕墨铸铁材料的楔压强度试验原理、试样、仪器设备、试验条件、试验步骤、试验数据处理及试验报告。

本标准适用于灰铸铁材料、牌号为 RuT400~RuT500 的蠕墨铸铁材料的楔压强度试验。

其他脆性材料可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

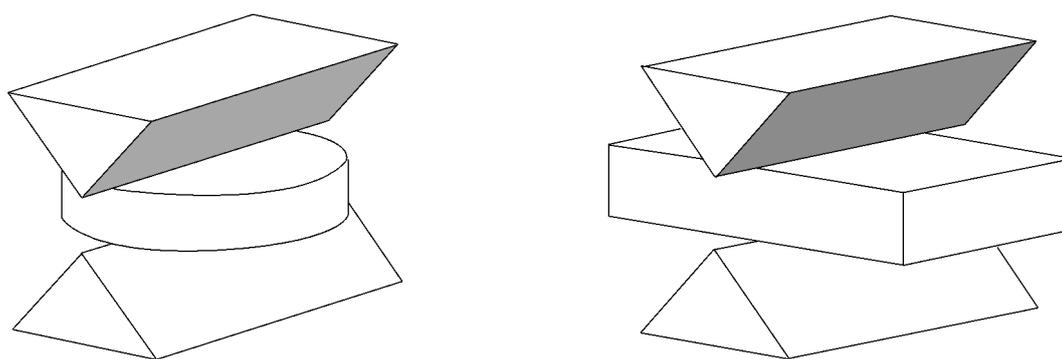
下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机 测力系统的检验与校准

3 原理

楔压强度试验是静态的机械测试方法。在楔压装置上,试样夹在两块相对且平行的楔块中间,楔块作用在试样上的上、下载断力使试样发生断裂,这种作用在试样单位截断面积上的最大断裂力就是楔压强度。楔压强度试验原理见图 1。



a) 圆形试样三维图

b) 矩形试样三维图

图 1 楔压强度试验原理图