



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14450—2008  
代替 GB/T 14450—2004

## 胎圈用钢丝

Bead wire

(ISO 16650:2004, MOD)

2008-05-13 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准修改采用 ISO 16650:2004《胎圈用钢丝》(英文版)。附录 B 中列出了本国家标准章条编号与 ISO 16650 章条编号的对照一览表,附录 C 中给出了本标准与 ISO 16650:2004《胎圈用钢丝》(英文版)技术性差异及其原因的对照一览表。

本标准代替 GB/T 14450—2004《胎圈用钢丝》。本标准与 GB/T 14450—2004《胎圈用钢丝》标准相比,主要技术差异如下:

- 取消了标记示例;
- 取消了表 2;
- 修改了钢丝强度级别的分类及抗拉强度值;
- 修改了钢丝屈强比;
- 取消了表 5 中的紫铜部分;
- 表 6 中修改了青铜镀层厚度及增加了参考重量;
- 不推荐使用紫铜。

本标准的附录 A 是规范性附录,附录 B、附录 C 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:浙江天伦集团有限公司、贵州钢绳股份有限公司、山东诸城大业金属制品有限责任公司、天懋集团山东天轮钢丝股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、张家港港达金属制品有限公司。

本标准主要起草人:胡建林、王金武、王玲君、陈永军、杨红英、曾国镇、戴石锋。

本标准 1993 年首次发布,2004 年第一次修订。

# 胎 圈 用 钢 丝

## 1 范围

本标准规定了轮胎胎圈用回火钢丝的分类代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、订货内容、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于轮胎胎圈钢丝束所用的碳素圆钢丝(以下简称钢丝)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002, eqv ISO 6892:1998)

GB/T 239 金属线材扭转试验方法(GB/T 239—1999, eqv ISO 7800:1984, ISO 9649:1990)

GB/T 2103—1988 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

YB/T 135 镀铜钢丝镀层重量及其组分试验方法

YB/T 170.1 制丝用非合金钢盘条 第1部分:一般要求

YB/T 170.2 制丝用非合金钢盘条 第2部分:一般用途盘条

YB/T 170.4 制丝用非合金钢盘条 第4部分:特殊用途盘条

## 3 分类及代号

### 3.1 钢丝按强度级别分为两类:

a) 普通强度 NT;

b) 高强度 HT。

### 3.2 交货钢丝的强度级别应在订货合同中注明。

## 4 尺寸、外形、重量及允许偏差

### 4.1 尺寸

钢丝的公称直径及允许偏差和不圆度应符合表1的规定。

表 1 钢丝公称直径及允许偏差

单位为毫米

公称直径	允许偏差	不圆度
$d \leq 1.65$	$\pm 0.02$	$\leq 0.02$
$d > 1.65$	$\pm 0.03$	$\leq 0.03$

### 4.2 外形

4.2.1 钢丝应缠绕整齐,每盘由一根钢丝组成,线盘中应用明显的标志标出钢丝头的位置和缠绕方向。

4.2.2 钢丝每盘中允许有电焊接头存在,但每盘钢丝中的接头不得超过二个,焊接点要对正磨光,并符合表1的规定,接头处的抗拉强度不得低于表2相应规格最小抗拉强度的50%(供方若能保证指标,可不作试验)。

### 4.3 重量

钢丝每盘重量为 300 kg~500 kg。