



中华人民共和国国家标准

GB/T 26737—2011/ISO 6315:1980

道路车辆 制动衬片 锈蚀对铁偶合面粘结影响的试验方法

**Road vehicles—Brake linings—
Test method for seizure to ferrous mating surface due to corrosion**

(ISO 6315:1980, Road vehicles—Brake linings—
Seizure to ferrous mating surface due to corrosion—
Test procedure, IDT)

2011-07-20 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用国际标准 ISO 6315:1980《道路车辆 制动衬片 锈蚀对铁偶合面粘结影响 试验程序》。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

标准起草单位:咸阳非金属矿研究设计院、东营信义汽车配件有限公司、日照中伟汽车配件有限公司、山东荣邦汽配有限公司、福建冠良汽车配件工业有限公司、山东坤特汽车配件有限公司、厦门利兴达摩擦材料有限公司、陕西军魂实业发展有限公司。

本标准主要起草人:石志刚、于军厂、丁德顺、孙宝旗、来源、张世绍、张海胜、叶家玲、李军魂。

引 言

在潮湿气候中使用的汽车可能在制动器“制动”的情况下停放一段相当长的时间。潮湿的环境可引起锈蚀,从而可能导致衬片和对偶表面的粘结。

如果粘结有足够的强度,在放松制动器以后,可能仍然不能分开,这将影响车轮的转动。

道路车辆 制动衬片

锈蚀对铁偶合面粘结影响的试验方法

1 范围

本标准规定了在加速锈蚀的环境中处理制动衬片的实验室试验方法,以及评定由于锈蚀所形成的粘结强度的试验方法。为了比较衬片的特性,保持铁金属偶合面的材料和表面状况固定不变,以保持试验的重复性。

本标准适用于道路车辆制动器上使用的鼓式制动器衬片和盘式制动器衬块。不论是新的或使用过的均可按本标准进行试验。

2 试验装置

试验包括以下装置。

- 2.1 对于鼓式制动器,利用螺杆和扭力扳手一类工具,以规定的压力将装有衬片的制动蹄与鼓紧密贴合。
- 2.2 对于鼓式制动器衬片,制动鼓可以锁定在一根轴上,而制动蹄连同紧固在蹄上的杠杆则可绕此轴旋转。此外还需要一套测量加在杠杆上力的测力装置。
- 2.3 对于盘式制动衬块,利用自重或夹钳,按规定的压力将衬块和制动盘紧密贴合。
- 2.4 对于盘式制动衬块还需要用以夹紧制动盘的一个平台,和测量在衬块的径向侧边上施加力的测力装置。
- 2.5 能容纳数个制动鼓和制动盘的足够大的恒温恒湿箱。
- 2.6 不含粘土、硅藻土以及影响锈蚀性能的化学物质的吸水纸。

3 取样与准备

3.1 新部件

3.1.1 鼓式制动器

准备 6 件有代表性的全尺寸衬片或这些衬片的一部分(宽度与制动蹄宽度相等,但最大不超过 80 mm,长度与衬片试样宽度相等),以及两个制动蹄和一个制动鼓。

当衬片与制动蹄装成总成后,应按制动鼓内表面的弧度研磨衬片的表面,确保衬片与制动鼓全部接触。

衬片和制动鼓的接触面应保持清洁、无尘,并应符合正常的制造标准规定的条件和表面粗糙度。

3.1.2 盘式制动器

需要 6 个代表性的制动衬块和一个制动盘。

制动衬块和制动盘的接触面必须平整。

制动衬块和制动盘的接触面应保持清洁、无尘,并应符合正常制造标准规定的条件和表面粗糙度。