



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 743—1991

流出杯式粘度计

Flow Cups Viscosimeter

1991-04-10 发布

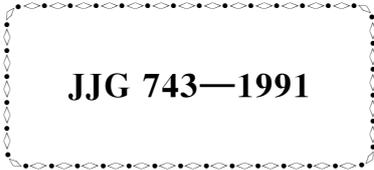
1991-10-01 实施

国家技术监督局 发布

流出杯式粘度计检定规程

Verification Regulation for Flow

Cups Viscosimeter



JJG 743—1991

本检定规程经国家技术监督局于 1991 年 04 月 10 日批准，并自 1991 年 10 月 01 日起施行。

归 口 单 位：国家标准物质研究中心

起 草 单 位：国家标准物质研究中心

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

吕仲兰（国家标准物质研究中心）

参加起草人：

陈惠钊（国家标准物质研究中心）

目 录

一 技术要求	(1)
二 检定条件	(1)
三 检定项目和检定方法	(1)
四 检定结果处理和检定周期	(2)
附录 1 检定流出杯式粘度计标准液参考牌号	(3)
附录 2 检定记录格式	(4)
附录 3 检定证书 (背面) 格式	(5)

流出杯式粘度计检定规程

本检定规程适用于新制造、使用中和修理后的流出杯式粘度计的检定。

一 技术要求

- 1 已知运动粘度的标准粘度液（以下简称标准液）从流出杯式粘度计中流出时间测定值与计算值之差应在计算值的 $\pm 3\%$ 之内。
- 2 流出杯式粘度计内壁表面必须光滑，不得有柳纹、划痕等。
- 3 流出管必须是直管，内壁光滑不得有毛刺等，流出管与杯体内壁联接处光滑，更换流出管后，不得有缝隙。
- 4 流出杯式粘度计必须标有名称、编号、流出管内径、制造厂等。

二 检定条件

5 检定设备

- 5.1 标准液（应具有仪器检定温度下的运动粘度值）。
- 5.2 经检定合格、分度值不大于 $0.1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的水银温度计（使用时对示值进行修正）。
- 5.3 经检定合格、分度值不大于 0.1 s 的秒表或计时器。
- 5.4 泡式水平仪。
- 5.5 平玻璃板或直边刮板。
- 5.6 汽油和酒精或石油醚等。
- 5.7 控温精度不大于 $0.5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的恒温槽或恒温箱（带有制冷设备）。
- 5.8 接收烧杯（容积大于流出杯式粘度计）。

6 环境条件

检定温度为 $20\sim 30\text{ }^{\circ}\text{C}$ 间的任一温度，实验室温度（ 2 h 内）控制在检定温度 $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 之内。

三 检定项目和检定方法

7 准备工作

7.1 将适当牌号的标准液（流出时间在 $30\sim 100\text{ s}$ 之内）放入恒温槽（若使用恒温箱，则将标准液和流出杯式粘度计一同放入），保持在检定温度 $\pm 0.5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 内 $20\sim 30\text{ min}$ 。

7.2 将流出杯式粘度计用汽油和酒精、石油醚洗净，流出管用沾溶剂的绸布抽拉干净，然后干燥备用。

8 流出时间的测定

8.1 将流出杯式粘度计放在专用支架上，调整水平螺钉，使流出杯式粘度计上边缘水平（通过水平仪检查）。将接收烧杯置于流出管下方。

8.2 用温度计测量已恒温的标准液的温度，当达到检定温度 $\pm 0.1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 时（室温为