



# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 10.7—2018  
代替 YC/T 10.7—2006

---

## 烟草机械 通用技术条件 第 7 部分:铜合金铸件

Tobacco machinery—General requirements—  
Part 7: Copper alloy castings

2018-04-03 发布

2018-04-15 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

YC/T 10《烟草机械 通用技术条件》分为 16 部分：

- 第 1 部分：切削加工件；
- 第 2 部分：冷作件；
- 第 3 部分：焊接件；
- 第 4 部分：灰铸铁件；
- 第 5 部分：球墨铸铁件；
- 第 6 部分：铸造碳钢件；
- 第 7 部分：铜合金铸件；
- 第 8 部分：铝合金铸件；
- 第 9 部分：锻件；
- 第 10 部分：金属镀覆与化学处理；
- 第 11 部分：涂漆；
- 第 12 部分：装配；
- 第 13 部分：包装；
- 第 14 部分：电气控制系统；
- 第 15 部分：电气控制系统装配；
- 第 16 部分：不锈钢件抛光、拉丝。

本部分为 YC/T 10 的第 7 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 YC/T 10.7—2006《烟草机械 通用技术条件 第 7 部分：铜合金铸件》，与 YC/T 10.7—2006 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了“优选采用的铸件牌号及其化学成分”的要求(见表 1,2006 年版的表 1)；
- 修改了“铸件的力学性能”的要求(见表 2,2006 年版的表 2)；
- 修改了铸件图样上未注尺寸公差等级要求(见 3.3,2006 年版的 3.3)；
- 修改了铸件表面质量要求(见 3.9,2006 年版的 3.9)；
- 修改了浇、冒口切除后其残留部分高度要求(见表 3,2006 年版的表 3)；
- 增加了铸件非加工表面的缺陷要求(见 3.14)。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会烟机分技术委员会(SAC/TC 144/SC 3)归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、昆明船舶设备集团有限公司、上海烟草机械有限责任公司、常德烟草机械有限责任公司、许昌烟草机械有限责任公司、秦皇岛烟草机械有限责任公司。

本部分主要起草人：何子瑜、赵一钢、李红宾、邓钢锋、朱成生、国学英、徐庆涛、胡淑云、竺海斌、郑根甫、侯敬芬。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 10.7—1993、YC/T 10.7—2006。

# 烟草机械 通用技术条件

## 第7部分：铜合金铸件

### 1 范围

YC/T 10 的本部分规定了烟草机械铜合金铸件(以下简称铸件)的技术要求、试验方法和检验规则。

本部分适用于烟草机械产品中以铜为基体并含有其他元素的多元铜合金铸件。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金

GB/T 6060.1—1997 表面粗糙度比较样块 铸造表面

GB/T 6414—2017 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量

GB/T 13819—2013 铜及铜合金铸件

JB/T 5105 铸件模样 起模斜度

### 3 一般要求

3.1 优选采用的铸件牌号及其化学成分应符合表1的规定。若表1所规定的合金牌号满足不了生产要求时,推荐选用GB/T 1176—2013表1中所规定的合金牌号。

表1 优选采用的铸件牌号及其化学成分

合金牌号	合金名称	主要元素/%						
		Sn	Zn	Pb	P	Al	Si	Cu
ZCuSn5Pb5Zn5	5-5-5 锡青铜	4.0~6.0	4.0~6.0	4.0~6.0	—	—	—	其余
ZCuSn10P1	10-1 锡青铜	9.0~11.5	—	—	0.8~1.1	—	—	其余
ZCuZn40Pb2	40-2 铅黄铜	—	其余	0.5~2.5	—	0.2~0.8	—	58.0~63.0
ZCuZn16Si4	16-4 硅黄铜	—	其余	—	—	—	2.5~4.5	79.0~81.0

3.2 铸件的力学性能应符合表2的规定。