

ICS 59.080.99
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63006—2019
代替 FZ/T 63006—2010

松 紧 带

Elastic webbing

2019-11-11 发布

2020-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 63006—2010《松紧带》，与 FZ/T 63006—2010 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了标准的适用范围，增加“氨纶”，特种用带明确为“非民用带”（见第 1 章，2010 年版的第 1 章）；
- 更新了规范性引用文件（见第 2 章，2010 年版的第 2 章）；
- 修改了宽度偏差/率、伸长比偏差率指标（见第 5 章表 1，2010 年版的第 5 章）；
- 增加了单位长度质量偏差率、水洗尺寸变化率的考核及试验方法等相关内容（见第 5 章表 1、6.2、6.5）；
- 提高了合格品的拉伸弹性回复率合格品指标（见第 5 章表 1，2010 年版的第 5 章）；
- 修改了外观质量（见 5.2，2010 年版的第 5 章、第 8 章）
- 修改了产品的安全性能要求（见 5.3，2010 年版的第 5 章）；
- 修改了耐皂洗色牢度试验的条件（见 6.5，2010 年版的第 6 章）

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会线带分技术委员会(SAC/TC 302/SC 2)归口。

本标准起草单位：江苏金秋弹性织物有限公司、上海市纺织工业技术监督所、浙江澳亚织造股份有限公司、上海纺织集团检测标准有限公司、江苏大欣织带有限公司、广州检验检测认证集团有限公司、东莞润信弹性织物有限公司。

本标准主要起草人：何平、俞伟琴、郑家茂、杜刚伟、韩亦文、徐振亚、吴小孟、张鑫鳌、贺美娣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 63006—1996、FZ/T 63006—2010。

松 紧 带

1 范围

本标准规定了松紧带的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存。

本标准适用于由各类天然纤维、化学纤维与乳胶丝、氨纶通过机织、针织及编织工艺加工成的松紧带。添加其他弹性材料的可参照执行。

本标准不适用于非民用带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24250 机织物 疵点的描述 术语

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

FZ/T 60021 织带产品物理机械性能试验方法

FZ/T 70004 纺织品 针织物疵点术语

3 术语和定义

GB/T 24250、FZ/T 70004 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

牙边 **toothed seivedge**

呈起伏波浪状的织带边缘。

3.2

伸长比 **ratio of elongation**

10 cm 长度与拉伸至极限后长度之比。

3.3

单位长度质量 **unit length weight**

1 m 长度织带的质量。