



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 328.23—2007

---

## 建筑防水卷材试验方法 第 23 部分：高分子防水卷材 接缝剪切性能

Test methods for building sheets for waterproofing—  
Part 23: Plastic and rubber sheets for waterproofing—resistance to shearing of joints

2007-03-26 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 328《建筑防水卷材试验方法》分为如下 27 个部分：

- 第 1 部分：沥青和高分子防水卷材 抽样规则；
- 第 2 部分：沥青防水卷材 外观；
- 第 3 部分：高分子防水卷材 外观；
- 第 4 部分：沥青防水卷材 厚度、单位面积质量；
- 第 5 部分：高分子防水卷材 厚度、单位面积质量；
- 第 6 部分：沥青防水卷材 长度、宽度和平直度；
- 第 7 部分：高分子防水卷材 长度、宽度、平直度和平整度；
- 第 8 部分：沥青防水卷材 拉伸性能；
- 第 9 部分：高分子防水卷材 拉伸性能；
- 第 10 部分：沥青和高分子防水卷材 不透水性；
- 第 11 部分：沥青防水卷材 耐热性；
- 第 12 部分：沥青防水卷材 尺寸稳定性；
- 第 13 部分：高分子防水卷材 尺寸稳定性；
- 第 14 部分：沥青防水卷材 低温柔性；
- 第 15 部分：高分子防水卷材 低温弯折性；
- 第 16 部分：高分子防水卷材 耐化学液体(包括水)；
- 第 17 部分：沥青防水卷材 矿物料粘附性；
- 第 18 部分：沥青防水卷材 撕裂性能(钉杆法)；
- 第 19 部分：高分子防水卷材 撕裂性能；
- 第 20 部分：沥青防水卷材 接缝剥离性能；
- 第 21 部分：高分子防水卷材 接缝剥离性能；
- 第 22 部分：沥青防水卷材 接缝剪切性能；
- 第 23 部分：高分子防水卷材 接缝剪切性能；
- 第 24 部分：沥青和高分子防水卷材 抗冲击性能；
- 第 25 部分：沥青和高分子防水卷材 抗静态荷载；
- 第 26 部分：沥青防水卷材 可溶物含量(浸涂材料含量)；
- 第 27 部分：沥青和高分子防水卷材 吸水性。

本部分为 GB/T 328 的第 23 部分。

本部分等同采用 EN 12317-2:2000《柔性防水卷材 接缝剪切性能测定 第 2 部分：屋面防水塑料和橡胶卷材》(英文版)。

本部分章条编号与 EN 12317-2:2000 章条编号一致。

为便于使用,本部分与 EN 12317-2:2000 的主要差异是：

- a) “本欧洲标准”改为“本部分”；
- b) “ISO 7500-1”、“EN 13416”改为“JJG 139”、“GB/T 328.1”；
- c) 删除 EN 12317-2:2000 的前言及参考资料,重新编写本部分的前言；
- d) “塑料和橡胶屋面防水卷材”改为“高分子防水卷材”；
- e) 9.2 条结果计算的单位改为 N/50 mm；

f) 将范围的注改为正文。

本部分与其他部分组成的标准 GB/T 328.1～328.27—2007《建筑防水卷材试验方法》代替 GB/T 328—1989《沥青防水卷材试验方法》。

本部分由中国建筑材料工业协会提出。

本部分由全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会(SAC/TC 195)归口。

本部分负责起草单位：中国化学建筑材料公司苏州防水材料研究设计所、建筑材料工业技术监督研究中心。

本部分参加起草单位：北京市建筑材料科学研究院、浙江省建筑材料研究所有限公司、中铁六局北京铁路建设有限公司、哈高科绥棱二塑有限公司、湖州红星建筑防水有限公司、山东力华防水建材有限公司。

本部分主要起草人：朱志远、杨斌、檀春丽、洪晓苗、陈建华、陈文洁、吴卫平、何少岚。

本部分为首次发布。

# 建筑防水卷材试验方法

## 第 23 部分：高分子防水卷材

### 接缝剪切性能

#### 1 范围

本部分规定了相同的塑料和橡胶屋面防水卷材间接缝剪切性能的测定方法。  
塑料和橡胶搭接宽度间的剪切性能根据材料、搭接方法、重叠尺寸和操作工艺不同而变化。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 328 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 328.1 建筑防水卷材试验方法 第 1 部分:沥青和高分子防水卷材 抽样规则  
JJG 139—1999 拉力、压力和万能试验机

#### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 328 的本部分。

**剪切性能** **shear resistance**

在剪切方向,拉伸制备好的搭接试件,直至试件破坏或分离的最大拉力。

#### 4 原理

试验的原理是以恒定速度拉伸试件搭接缝在剪切方向至试件破坏或分离,连续记录整个试验的拉力。

#### 5 仪器设备

拉伸试验机应有连续记录力和对应伸长的装置,能够按以下规定的速度匀速分离夹具。

拉伸试验机有效荷载范围至少 2 000 N,夹具拉伸速度为 $(100 \pm 10)$  mm/min,夹持宽度不少于 50 mm。

拉伸试验机的夹具能随着试件拉力的增加而保持或增加夹具的夹持力,能夹住试件使其在夹具中的滑移不超过 2 mm。

夹持的方式不应导致试件在夹具附近产生过早的断裂。

力测量系统满足 JJG 139—1999 至少 2 级(即 $\pm 2\%$ )。

#### 6 抽样

抽样按 GB/T 328.1 进行。

#### 7 试片和试件制备

用于搭接的试片应预先在 $(23 \pm 2)$  °C 和相对湿度 $(30 \sim 70)\%$ 的条件下放置至少 20 h。