

UDC 614.891/.893 : 621.791  
C 73



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3609.1—94

---

## 焊接眼面防护具

Equipment for eye and face  
protection during welding operations

1994-12-30 发布

1995-07-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 焊接眼面防护具

Equipment for eye and face  
protection during welding operations

GB/T 3609.1—94

代替 GB 3609.1—83

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了焊接眼面护具的分类、结构、规格、材料、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、贮存、运输和使用。

本标准适用于各类焊接工防御有害弧光、熔融金属飞溅或粉尘等有害因素对眼睛、面部(含颈部)伤害的护具。

### 2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB 14866 眼面护具通用技术条件

### 3 术语

焊接滤光片 welding filter lens

防御焊接有害弧光的镜片:

### 4 分类及标记

#### 4.1 焊接眼护具分类及标记

分类与 GB 14866 的 4.1.1 的 A-1、A-2 和 B-1 型相一致。

标记按 GB 14866 中的 4.1.2 要求,玻璃材质的焊接眼护具标记为 FS-B-遮光号。

#### 4.2 焊接面罩分类

分类与 GB 14866 的 4.2 的 HM-1(手持式)、HM-2-A(头戴式)、HM-3-A(安全帽与面罩连接式)和 HM-4 型(头盔式)相一致。

### 5 技术要求

#### 5.1 材料

##### 5.1.1 焊接眼护具材料

焊接眼护具的各部分材料必须满足下列条件:

- a. 应具有一定的强度、弹性和刚性;
- b. 不能用有害于皮肤或易燃的材料制作;
- c. 眼罩头带使用的材料应质地柔软、经久耐用。

##### 5.1.2 焊接面罩材料