

UDC 621.886.6
J 18



中华人民共和国国家标准

GB/T 3478.7—1995

圆柱直齿渐开线花键 37.5°压力角 M 值和 W 值

Straight cylindrical involute splines
37.5° pressure angle— M and W values

1995-07-12 发布

1996-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

圆柱直齿渐开线花键

37.5°压力角 M 值和 W 值

GB/T 3478.7—1995

Straight cylindrical involute splines
37.5° pressure angle— M and W values

本标准参照采用 ISO 4156《圆柱直齿渐开线花键-米制模数-齿侧配合-总论、尺寸和检验》第三部分“检验”。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了标准压力角为 37.5°的圆柱直齿渐开线花键的 M 值(棒间距 M_R 、跨棒距 M_{Rc})和 W 值(外花键公法线平均长度)的计算公式及极限尺寸表。

本标准适用于按 GB/T 3478.1 设计制造的 37.5°压力角的渐开线花键。

2 引用标准

GB/T 3478.1 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差

GB/T 3478.3 圆柱直齿渐开线花键 37.5°压力角 尺寸表

GB 321 优先数和优先数系

3 量棒测量尺寸的计算公式

注：允许用相应的钢球代替量棒。

3.1 内花键量棒测量尺寸的计算公式

3.1.1 量棒直径 D_R 的确定(见图 1)