



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 696—2002

---

## 镜向光泽度计和光泽度板

Specular Gloss Meters and Gloss Plates

2002 - 09 - 13 发布

2003 - 03 - 13 实施

---

国家质量监督检验检疫总局 发布

# 镜向光泽度计和光泽度板 检定规程

Verification Regulation of  
Specular Gloss Meters and Gloss Plates

JJG 696—2002  
代替 JJG 696—1990  
JJG 697—1990

---

本检定规程经国家质量监督检验检疫总局于 2002 年 09 月 13 日批准，  
并自 2003 年 03 月 13 日起施行。

归口单位：全国光学计量技术委员会

起草单位：上海市计量测试技术研究院

中国计量科学研究院

本检定规程委托全国光学计量技术委员会负责解释

**本规程主要起草人：**

刘 薇 （上海市计量测试技术研究院）

邬鼎宝 （上海市计量测试技术研究院）

王莉茹 （中国计量科学研究院）

**参加起草人：**

朱建平 （中国计量科学研究院）

# 目 录

1 范围 .....	(1)
2 概述 .....	(1)
2.1 镜向光泽度计 .....	(1)
2.2 镜向光泽度板 .....	(1)
3 计量性能要求 .....	(2)
3.1 光泽度计 .....	(2)
3.2 光泽度板 .....	(2)
4 通用技术要求 .....	(3)
4.1 光泽度计 .....	(3)
4.2 光泽度板 .....	(3)
5 计量器具控制 .....	(4)
5.1 检定条件 .....	(4)
5.2 检定项目和检定方法 .....	(4)
5.3 检定结果处理 .....	(7)
5.4 检定周期 .....	(7)
附录 A 光泽度计入射角、接受角及光束张角的检查方法 .....	(8)
附录 B 国际标准对光泽度计参数和测量对象的有关规定 .....	(9)

## 镜向光泽度计和光泽度板检定规程

### 1 范围

本规程适用于镜向光泽度计及镜向光泽度板的首次检定、后续检定和使用中检验。定型鉴定、样机试验的计量性能可参照本规程执行。

### 2 概述

#### 2.1 镜向光泽度计

镜向光泽度是对镜向光泽的相对测量。参照标准是以折射率  $n_D = 1.567$  的黑玻璃，假设其平面在得到理想抛光的状态下，由该平面对自然光束进行镜向反射，并定义此时的光泽度值为 100.0 光泽单位。镜向光泽度的符号为  $G_s(\theta)$ ，单位为光泽单位。入射角为  $\theta$ ，反射角为  $-\theta$ 。

镜向（或称镜面）光泽度计（以下简称光泽度计）是测量油漆、纸张、塑料、搪瓷、陶瓷、铝及铝合金等平面制品的镜向光泽度的计量仪器。光泽度计又分为标准光泽度计和工作光泽度计两类。

光泽度计利用光反射原理对样品的光泽度进行测量。即：在规定入射角和规定光束的条件下照射样品，得到镜向反射角方向的光束。光泽度计由光源、透镜、接收器和显示仪表等组成。其测量原理分为平行光路（见图 1）和会聚光路（见图 2）两种。光泽度计又分为定角式及变角式。常用角度为 20, 45, 60, 75, 85°。其光学参量见附录 B。

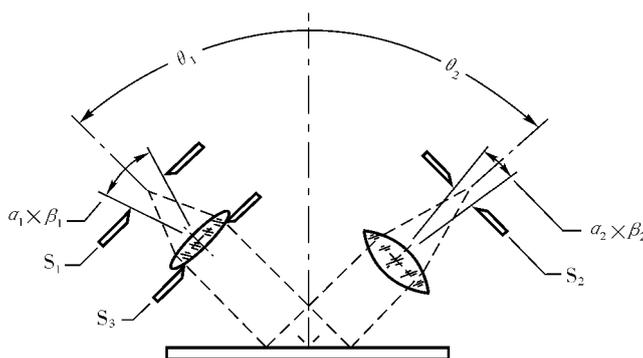


图 1 平行光路的镜向光泽度计测量原理示意

#### 2.2 镜向光泽度板

镜向（或称镜面）光泽度板用于检定光泽度计。镜向光泽度板分为标准板和工作板两类（以下统称光泽度板）。光泽度板按光泽度值又分为高、中、低三种。高光泽度板由黑色光学玻璃或其他材料制成。中光泽度板和低光泽度板由涂釉陶瓷或黑色光学玻璃磨砂制成。