



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32792—2016

---

## 镁合金加工产品包装、标志、运输、贮存

Packing, marking, transporting and storing of magnesium alloy wrought products

2016-08-29 发布

2017-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:重庆大学、重庆镁业科技股份有限公司、上海方科汽车部件有限公司。

本标准参加起草单位:嘉兴众诚镁业科技有限公司、国家镁及镁合金产品质量监督检验中心、山东银光钰源轻金属精密成型有限公司、东北轻合金有限责任公司、上海交通大学、重庆博奥镁铝金属制造有限公司、山西银光华盛镁业股份有限公司。

本标准主要起草人:张静、潘复生、向冬霞、钱亚锋、郭进、王前进、吴晶敏、庞骏敏、李平、陈晖明、文钰、陈剑、谭树栋、王迎新、彭立明、曾小琴、李伟杰、彭俊华、孟繁平、黄路、高宝亭。

# 镁合金加工产品包装、标志、运输、贮存

## 1 范围

本标准规定了镁合金加工产品的包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于镁合金加工产品：铸件、锻件、板、带、管、棒、型、线和粉材（以下简称产品）。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2934 联运通用平托盘 主要尺寸及公差

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 4857.4 包装 运输包装件 第4部分：采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法

GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 4892 硬质直方体运输包装尺寸系列

GB/T 6544 瓦楞纸板

GB 12463 危险货物运输包装通用技术条件

GB 17269 铝镁粉加工粉尘防爆安全规程

SH/T 0692 防锈油

## 3 包装通则

### 3.1 包装材料要求

3.1.1 包装材料主要有纸板类、木材类、金属类、塑料类、复合材料类、麻类等。所有包装材料应符合国家的环境法律法规要求，并可回收、再生或降解处理。

3.1.2 与产品直接接触的包装材料的水溶性应呈中性或弱碱性，其中纸的含水率 $\leq 10\%$ ，国内包装用木材的含水率 $\leq 18\%$ ，出口包装用木材（免熏蒸） $\leq 12\%$ 。

3.1.3 制作出口包装箱的木材应进行化学熏蒸处理、高温热处理或其他处理，且木材上不允许有残留的树皮。

3.1.4 保护膜用胶应与产品表面状态相匹配，不得发生化学反应及胶转移现象。

### 3.2 包装箱、架、托盘要求

3.2.1 包装箱、架、托盘可用木材制造，也可用金属或其他材料制成，要保证其有足够的强度，不能因其破损而使产品受到损坏。

3.2.2 包装箱、架、托盘的尺寸应能满足产品尺寸要求，箱内允许装填充材料（内部填充材料不应对产品不利），保证产品在箱内无窜动或挤折。采用集装箱发运时，还应考虑与其尺寸匹配。托盘的主要尺寸及公差应符合 GB/T 2934 的规定或用户的要求。

3.2.3 单个包装箱内只能放置单一品种的产品，按产品的形状、有规则地摆放，禁止混装。