

ICS 83.160.20
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 13652—2004
代替 GB/T 13652—1992

航空轮胎表面质量

Surface quality of aircraft tires

2004-03-15 发布

2004-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
航 空 轮 胎 表 面 质 量
GB/T 13652—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcb.com>

电话:63787337、63787447

2004年9月第一版 2004年12月电子版制作

*

书号: 155066·1-21636

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 13652—1992《航空轮胎表面质量》。

本标准与 GB/T 13652—1992 相比,主要差异如下:

- 表 1 增加“可修补标准”一栏,将“合格品标准”和“可修补标准”分开(1992 年版表 1;本版表 1);
- 删去表 1 中的第 10 项(1992 年版表 1 第 10 项);
- 对表 1 第 8 项重新表述(1992 年版表 1 第 8 项;本版第 8 项)。
- 对表 1 第 9 项重新表述后(1992 年版表 1 第 9 项;本版第 9 项)。
- 对表 1 第 16 项增加胎圈包布边缘有气泡的处理方法(1992 年版表 1 第 16 项;本版第 15 项)。
- 对表 1 第 27 项增加合格标准表述(1992 年版表 1 第 27 项;本版第 26 项)。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油化学工业协会提出。

本标准由全国航空轮胎标准化分技术委员会归口。

本标准委托全国航空轮胎标准化分技术委员会负责解释。

本标准起草单位:中橡集团曙光橡胶工业研究设计院、沈阳第三橡胶厂、银川中策(长城)橡胶有限公司负责起草。

本标准主要起草人:苏荣文、盛保信、王健、马建国。

本标准代替标准的历次版本为:

- GB/T 13652—1992。

航空轮胎表面质量

1 范围

本标准规定了航空轮胎的表面质量要求。

本标准适用于各类航空轮胎的表面质量检查。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而构成本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定(GB/T 532—1997, idt ISO 36:1993)

3 要求

3.1 航空轮胎的表面质量应符合下表 1 规定。

表 1 缺陷判定

序号	缺陷	合格品标准		可修补标准
		轮胎断面宽/mm	胶边基部厚度/mm	
1	胎冠胶边	≤ 200	≤ 1.5	
		> 200	≤ 2.0	
2	模口错位	轮胎外直径/mm	错位值/mm	
		≤ 600	≤ 1.0	
		> 600	≤ 1.5	
3	花纹缺胶或呈圆形	轮胎断面宽/mm	缺胶深度/mm	超过合格品标准,允许进行修补或修理,凡缺陷处均应打磨成光滑表面。
		≤ 200	≤ 1.0	
		> 200	≤ 1.5	
		花纹缺胶或呈圆形累计长度不超过轮胎外周长的 1/5		
4	胎侧重皮或裂口	轮胎断面宽/mm	重皮或裂口深度/mm	超过合格品标准,允许进行修补或修理,凡缺陷处均应打磨成光滑表面。
		≤ 200	≤ 1.0	
		> 200	≤ 1.5	
		胎侧重皮或裂口累计长度不超过轮胎外周长的 1/30		
5	胎侧缺胶	胎侧缺胶深度不超过 1.0 mm,累计长度不超过轮胎外周长的 1/30。		超过合格品标准,允许进行修补或修理,凡缺陷处均应打磨成光滑表面。
6	胎冠、胎侧表面杂质印痕、损伤或不平	1) 胎冠处杂质印痕或不平的深度不超过胎面胶厚度的 25%,总面积不超过 30 mm ² 。 2) 胎侧处杂质印痕、损伤或不平的深度不超过 1 mm,总面积不超过 50 mm ² 。		超过合格品标准,允许进行修补或修理,凡缺陷处均应打磨成光滑表面。