

UDC 621.886.6  
J 18



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3478.1—1995

---

## 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差

Straight cylindrical involute splines  
—Modules, basic rack profiles and tolerances

1995-07-12 发布

1996-05-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差

GB/T 3478.1—1995

代替 GB 3478.1—83

### Straight cylindrical involute splines —Modules, basic rack profiles and tolerances

本标准等效采用 ISO 4156—1981《圆柱直齿渐开线花键—米制模数—齿侧配合—总论、尺寸和检验》标准的第一部分“总论”。

#### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆柱直齿渐开线花键的模数系列、基本齿廓、公差和齿侧配合类别等内容。

本标准适用于标准压力角为 30°和 37.5°(模数从 0.5 至 10 mm)以及 45°(模数从 0.25 至 2.5 mm)齿侧配合的圆柱直齿渐开线花键。

#### 2 引用标准

GB 1800 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差

GB 10095 渐开线圆柱齿轮 精度

GB/T 3478.5 圆柱直齿渐开线花键 检验方法

#### 3 术语、代号和定义

本标准采用的术语、代号和定义见表 1 和图 1(30°压力角平齿根,以下简称 30°平齿根;30°压力角圆齿根,以下简称 30°圆齿根;37.5°压力角圆齿根,以下简称 37.5°圆齿根;45°压力角圆齿根,以下简称 45°圆齿根):

表 1 术语、代号和定义

序号	术 语	代 号	定 义
1	花键联结		两零件上借助内、外圆柱表面上等距分布且齿数相同的键齿相互联结,传递转矩或运动的同轴偶件。在内圆柱表面上的花键为内花键,在外圆柱表面上的花键为外花键
2	渐开线花键		具有渐开线齿形的花键
3	齿根圆弧 齿根圆弧最小曲率半径 内花键 外花键	$R_{min}$ $R_{min}$	连接渐开线齿形与齿根圆的过渡曲线
4	平齿根花键		在花键同一齿槽上,两侧渐开线齿形各由一段过渡曲线与齿根圆相连接的花键

国家技术监督局 1995-07-12 批准

1996-05-01 实施