

中华人民共和国国家标准

GB/T 14266—93

硬质合金旋转锉毛坯

Blanks for carbide rotary burs

1993-03-20 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 14266—93

硬质合金旋转锉毛坯

Blanks for carbide rotary burs

1 主题内容与适用范围

本标准规定了硬质合金旋转锉毛坯的产品分类、技术要求、检验规则与试验方法以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于钳工机械化刀具用硬质合金旋转锉毛坯(以下简称毛坯)。

2 引用标准

GB 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

3 产品分类

3.1 型号

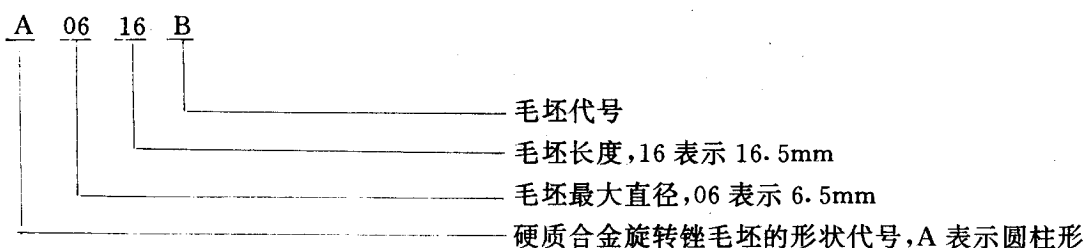
本标准包括 A 型(圆柱形)、C 型(圆柱形球头)、D 型(圆球形)、E 型(椭圆形)、F 型(弧形圆头)、G 型(弧形尖头)、H 型(火炬形)、J 型(60°圆锥形)、K 型(90°圆锥形)、L 型(锥形圆头)、M 型(锥形尖头)、N 型(倒锥形)等十二种型号的硬质合金旋转锉毛坯。

3.2 型号表示规则

本标准中,毛坯型号由字母 A(或 C、D、E、F、G、H、J、K、L、M、N)加上表示主要参数的数字及字母 B 组成。

各表示主要参数的数字为舍去小数部分的两位整数。某主要参数不足两位整数时,在前面加“0”。

示例:A0616B



3.3 型号及其尺寸

3.3.1 A 型(圆柱形)见图 1、表 1。