



中华人民共和国国家标准

GB/T 5753—2013/ISO 7590:2009
代替 GB/T 5753—2008

钢丝绳芯输送带 总厚度和覆盖层厚度的测定方法

Steel cord conveyor belts—
Methods for the determination of total thickness and cover thickness

(ISO 7590:2009, IDT)

2013-12-17 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5753—2008《钢丝绳芯输送带 总厚度和覆盖层厚度的测定方法》，与 GB/T 5753—2008 相比，主要技术变化如下：

- 增加了测量覆盖层厚度的试样的来源(见 5.1)；
- 修改了图中测量点和检测试样的标注位置(见图 2；2008 年版的图 1)；
- 修改了覆盖层厚度的字母代号(见 5.4；2008 年版的 5.3)；
- 增加了参考文献。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 7590:2009《钢丝绳芯输送带 总厚度和覆盖层厚度的测定方法》。

本标准做了下列编辑性修改：

- 在范围中增加了“本标准适用于钢丝绳芯输送带”；
- 用“GB/T 17044”代替“ISO 8094”；
- 改正了图 4 中 s_3 、 s_8 的错误画法(见图 4)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国带轮与带标准化技术委员会输送带分技术委员会(SAC/TC 428/SC 1)归口。

本标准起草单位：浙江双箭橡胶股份有限公司、阜新环宇橡胶(集团)有限公司、浙江奋飞橡塑制品有限公司、山东祥通橡塑集团有限公司、青岛新干线技术咨询有限公司、青岛科大新橡塑技术服务有限公司、青岛科技大学。

本标准主要起草人：沈会民、张春蕾、郑志柳、刘生平、吕桂芹、朱汉华、李程程。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 5753—1986、GB/T 5753—1994、GB/T 5753—2008。

钢丝绳芯输送带 总厚度和覆盖层厚度的测定方法

1 范围

本标准规定了三种用于测定钢丝绳芯输送带总厚度和覆盖层厚度的试验方法。

本标准适用于钢丝绳芯输送带。

方法 A1 和 A2(厚度计法)用于测定所有的钢丝绳芯输送带的总厚度和覆盖层厚度。

方法 B(光学法)被推荐仅用于测定覆盖层厚度。

本标准不适用于带有织物或金属横向件或者在切割时钢丝绳端面发生扭曲的情况。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

缓冲层 breaker

包含在覆盖层内的增强层。

2.2

横向件 weft

用于加强带芯,不视为覆盖层部分的横向层。

3 原理

按带宽在规定点数用厚度计测量总厚度。

覆盖层厚度可任选下列一种方法测定:

- a) 在除去上、下覆盖层之前和之后,在规定的若干点上测定检测试样的厚度,然后用减法计算覆盖层厚度;
- b) 用光学仪器直接测量覆盖层厚度。

4 装置

4.1 方法 A1 和 A2 所用转动指针式厚度计

该装置测量精度为 0.1 mm,平型圆压头的直径为 10 mm,压头对检测试样施加的压强为 22 kPa±5 kPa。

4.2 方法 B 所用光学测量装置

该装置应包括一手持式放大镜,测量精度为 0.1 mm,放大率应至少为 8 倍。