



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 975—2014

---

## 铝土矿石均匀化技术规范

Technology specification for homogenization of bauxite ores

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中国铝业股份有限公司广西分公司。

本标准参加起草单位:中国铝业股份有限公司山东分公司、广西华银铝业有限公司。

本标准主要起草人:吴海文、沈伟、倪良玉、谭秋奇、刘永红、温金德、黄喜进、杨帆。

# 铝土矿石均匀化技术规范

## 1 范围

本标准规定了铝土矿配矿技术要求、矿石均匀化作业、自动取样方法等。  
本标准适用于氧化铝生产中铝土矿均匀化的实施和验收过程。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7721—2007 连续累计自动衡器(电子皮带秤)

GB/T 10595—2009 带式输送机

GB/T 25945—2010 铝土矿 取样程序

HJ 473—2009 清洁生产标准 氧化铝业

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**铝土矿均匀化 bauxite composition average**

通过采用一定的工艺措施,以达到降低入磨铝土矿的品位波动幅度、缩小其标准偏差,使入磨铝土矿品位均匀一致的过程。

### 3.2

**混匀堆料 blending stacking**

铝土矿在均匀化堆场中用混匀堆料机按一定的方式将矿山来矿堆置成一定截面形状、高度和长度的堆料过程,不同品位的铝土矿按要求分层布料,使其达到物理性能一致,品位均匀的堆料方法。

### 3.3

**人字形堆料法 chevron stockpiling method**

堆料点在矩形料堆纵向中心线上,混匀堆料机沿着纵长方向在两端之间定速往返卸料完成两层物料的堆料方法,混匀堆料机在两端之间连续往复行走,使横截面为等腰三角形的料堆呈规律性放大。

### 3.4

**离析作用 isolation effect**

物料颗粒有大小差别,在进行堆料时,物料会从料堆顶部沿着自然休止角滚落,较大的颗粒总是滚到料堆的底部两边,而细料则留在上半部的现象。

### 3.5

**端面取料法 transverse feeding method**

取料机构套装在横跨堆料场的桥架上运行,用斗轮机构进行取料作业,取料机带有的松料耙随大车开至料堆端面并插入料堆一定深度,启动斗轮后随着斗轮小车做前后移动,使松料耙耙着料堆上部的物料也做前后移动,形成料堆上部的物料均匀下落,斗轮机构则顺底部转动取料,如此循环使料堆的各层