



中华人民共和国国家标准

GB 6653—94

焊接气瓶用钢板

Steel plates for welded gas cylinders

1994-12-22 发布

1995-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB 6653—94

焊接气瓶用钢板

代替 GB 6653—86

Steel plates for welded gas cylinders

1 主题内容与适用范围

本标准规定了焊接气瓶用钢板的尺寸、外形、技术要求、试验方法和检验规则等。

本标准适用于焊接气瓶用厚度为 2.5~12.0 mm 的热轧钢板及厚度为 1.5~4.0 mm 的冷轧钢板。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 2106 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 10561 钢中非金属夹杂物显微评定方法

3 尺寸、外形、重量

热轧钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 GB 709 的规定。

冷轧钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 GB 708 的规定。

4 技术要求

4.1 牌号和化学成分

4.1.1 钢的牌号和化学成分(熔炼分析)应符合表 1 和 4.1.2~4.1.7 的规定。