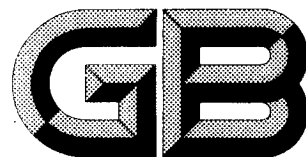


UDC 669.162.16  
H 32



# 中华人民共和国国家标准

GB 8729—88

---

铸 造 焦 炭

Foundry coke

1988-02-22 发布

1989-03-01 实施

---

国家标准局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**铸 造 焦 炭**

GB 8729—88

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1988年8月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号：155066·1-5869

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

铸 造 焦 炭

Foundry coke

本标准适用于以烟煤为主要原料经高温干馏所得的铸造焦炭。铸造焦炭供熔炼铸铁用。

1 技术条件

指 标	级 别			
	特 级	一 级	二 级	
块 度, mm	>80			
	80~60			
	>60			
水分( $W_Q$ ), %	不大于	5.0		
灰分( $A^s$ ), %		≤8.00	8.01~10.00	10.01~12.00
挥发分( $V^r$ ), %	不大于	1.50		
硫分( $S_Q^s$ ), %	不大于	0.60	0.80	0.80
转鼓强度( $M_{80}$ ), %	不小于	85.0	81.0	77.0
落下强度( $SI^{10}$ ), %	不小于	92.0	88.0	84.0
显气孔率( $P_s$ ), %	不大于	40	45	45
碎焦率(<40 mm), %	不大于	4.0		

注：① 表内三级铸造焦炭按块度分为三类：大于 80 mm、80~60 mm、大于 60 mm（统焦）。强度指标以大于 80 mm 为准。

② 表内规定的：块度(mm)、灰分(%)、硫分(%)、强度(%)都是质量考核指标，以上指标任一项达不到规定的级别时，则不能作为该级验收。（强度指标  $M_{80}$  与  $SI^{10}$  并列使用，当这两个指标数值有矛盾时，以  $M_{80}$  值为准。）

③ 表内规定的：水分(%)、挥发分(%)、显气孔率(%)、碎焦率(%)不作为主要质量验收指标。水分作为生产操作中控制指标，以干基计价；碎焦率超过时，由供需双方协商解决。

2 试验方法

2.1 铸造焦炭水分的测定按 GB 2001—80《冶金焦炭水分的测定方法》的规定进行。

2.2 铸造焦炭灰分的测定按 GB 2002—80《冶金焦炭灰分的测定方法》的规定进行。

2.3 铸造焦炭挥发分的测定按 GB 2003—80《冶金焦炭挥发分的测定方法》的规定进行。

2.4 铸造焦炭硫分的测定按 GB 2286—80《冶金焦炭全硫含量艾氏卡测定方法》或 GB 2287—80《冶金焦炭全硫含量高温燃烧中和测定方法》的规定进行，GB 2286—80 为仲裁方法。

2.5 铸造焦机械强度的测定

2.5.1 转鼓强度按 GB 2006—80《冶金焦炭机械强度的测定方法》的规定进行，试验入鼓块度为大于 80 mm。