



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 885—2013

---

## 钛及钛合金锻造板坯

Titanium and titanium alloy forging blank

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属  
行 业 标 准  
钛及钛合金锻造板坯

YS/T 885—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年7月第一版

\*

书号: 155066·2-25635

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：湖南金天钛业科技有限公司。

本标准参加起草单位：湖南湘投金天钛金属有限公司、云南钛业股份有限公司。

本标准主要起草人：李卫、彭晖、王博、向午渊、覃静丽、李志敏。

# 钛及钛合金锻造板坯

## 1 范围

本标准规定了钛及钛合金锻造板坯的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书以及合同(或订货单)内容。

本标准适用于加工钛及钛合金带、卷材用的锻造板坯。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 5193 钛及钛合金加工产品超声波探伤方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、供应状态和规格见表 1。

表 1

牌 号	供应状态	规格(厚度 $H$ ×宽度 $W$ ×长度 $L$ ) mm
TA1、TA2、TA3、TA4、TA8、TA8-1、 TA9、TA9-1、TA10	热加工 (R)	(100~400)×(500~1 500)× $L$

#### 3.1.2 标记示例

产品牌号为 TA2、厚度为 180 mm、宽度为 1 300 mm 的锻造板坯标记为:

YS/T ××××-TA2R-180×1 300× $L$ 。

### 3.2 化学成分

产品的化学成分应符合 GB/T 3620.1 的规定,需方复验时,产品的化学成分允许偏差应符合 GB/T 3620.2 的规定。需方对产品的化学成分有特殊要求时,由供需双方协商。