



中华人民共和国国家标准

GB/T 39140.2—2020

金刚石圆锯片用夹紧卡盘 第2部分：建筑施工和土木工程

**Clamping flanges for diamond circular saw blade—
Part 2: Building construction and civil engineering**

(ISO 21537-2:2004, Clamping flanges for superabrasive cutting-off wheels—
Part 2: Building and construction, MOD)

2020-10-11 发布

2021-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 39140《金刚石圆锯片用夹紧卡盘》分为以下两个部分：

- 第 1 部分：石材加工；
- 第 2 部分：建筑施工和土木工程。

本部分为 GB/T 39140 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 21537-2:2004《超硬磨料切割砂轮用夹紧卡盘 第 2 部分：建筑施工和施工》。

本部分与 ISO 21537-2:2004 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示，附录 A 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本部分还做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本部分起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所有限公司、博深股份有限公司、成都惠锋新材料科技股份有限公司、厦门致力金刚石科技股份有限公司、河北小蜜蜂工具集团有限公司、江苏友和工具有限公司、泉州众志金刚石工具有限公司。

本部分主要起草人：包华、张良、王成军、尹丁、吕永安、代金莉、葛金平、任淑青、黄梓杰。

金刚石圆锯片用夹紧卡盘

第2部分：建筑施工和土木工程

1 范围

GB/T 39140 的本部分规定了金刚石圆锯片用夹紧卡盘的类型和尺寸、要求、标记和标志。

本部分适用于切割建筑和土木工程材料、安装在固定式切割机、移动式切割机和手持式切割机上的金刚石圆锯片用夹紧卡盘。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(GB/T 1804—2000, eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 3098.1—2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(ISO 898-1:2009, MOD)

3 类型和尺寸

金刚石圆锯片用夹紧卡盘分为5种类型：手持式切割机用夹紧卡盘(A型)、固定式切割机用夹紧卡盘(B型)、移动式切割机用夹紧卡盘(C型)、移动式切割机用夹紧卡盘(齐平切割)(D型)和墙体切割机用夹紧卡盘(E型)，分别如图1~图5所示，其尺寸分别见表1~表5。

没有规定的其他要求应根据需要选择。