



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 824—2012

---

## 钛合金用铝锡中间合金

Aluminum-tin masteralloy for titanium alloy

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、宝钛特种金属有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:冯军宁、李彦宏、何平志、刘红、陈峰、杨蓉、李献军、张宪铭、张江峰。

## 钛合金用铝锡中间合金

### 1 范围

本标准规定了钛合金用铝锡中间合金的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于钛合金用铝锡中间合金。

### 2 要求

#### 2.1 牌号和化学成分

产品的牌号和化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	化学成分(质量分数)/%					
	主元素		杂质元素,不大于			
	Al	Sn	Fe	C	O	N
Al-37Sn	余量	35.0~39.0	0.30	0.20	0.35	0.05

#### 2.2 屑状粒度

产品应以屑状供货,屑状粒度应符合表 2 的规定,允许有少量的筛下物和筛上物存在,但其总重量不得超过交付批重的 5.0%。

表 2

牌号	屑状粒度/mm
Al-37Sn	$(0.08 \sim 1.0) \times (3 \sim 15) \times (3 \sim 15)$

#### 2.3 高密度夹杂物

产品中应无高密度夹杂物。

#### 2.4 外观质量

产品表面应洁净,无目视可见的油污、氧化膜及其他夹杂物。

### 3 试验方法

3.1 产品的化学成分分析方法由供需双方协商确定。

3.2 屑状粒度用过筛法检查,必要时选用相应精度的量具检查。