



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 750—2011

---

## 热 轧 钛 带 卷

Hot rolled titanium coil

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:湖南湘投金天钛金属有限公司、湖南华菱涟源钢铁有限公司、洛阳双瑞精铸钛业有限公司。

本标准主要起草人:李章珩、周慧、向午渊、熊雪峰、覃静丽、王哲、谢大可、刘勇、周明伟、周建、周洪强、王非。

# 热 轧 钛 带 卷

## 1 范围

本标准规定了热轧钛带卷的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于热轧方法生产的各种用途的钛带卷。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 钛及钛合金化学分析方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表 1 产品的牌号、状态和规格

牌 号	状 态	规 格 厚度×宽度×长度 mm
TA1、TA2、TA3、TA4、TA8-1、TA9、TA9-1、TA10	M(退火态)	(2.0~12.0)×(600~1 500)×L
	R(热加工态)	

#### 3.1.2 标记示例

用TA2制造的、退火状态的、厚度为2.5 mm、宽度为1 200 mm的产品标记为：  
热轧卷 TA2 M 2.5×1 200 YS/T 750—2011。

### 3.2 化学成分

产品的化学成分应符合GB/T 3620.1的规定。需方复验时,产品的化学成分允许偏差应符合