



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10920—2003  
代替 GB/T 10920—1989

---

## 普通螺纹量规 型式与尺寸

Types and dimensions of gauges for general purpose screw threads

(ISO/DIS 3670:1994, Blanks for gauges and handles and for ring gauges—Design and general dimensions, MOD)

2003-11-10 发布

2004-06-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是根据 ISO/DIS 3670《塞规和手柄及其环规毛坯 设计及总体尺寸》(1994 年英文版)对 GB/T 10920—1989《普通螺纹量规 型式与尺寸》进行修订的。

本标准与 ISO/DIS 3670 的一致性程度为修改,主要差异如下:

——按 GB/T 1.1—2000 对编排格式进行了修改;

——增加了塞规测头和手柄及锥度量规的表面粗糙度要求(本版的图 2、图 3、图 A.1)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 10920—1989《普通螺纹量规 型式与尺寸》。

本标准与 GB/T 10920—1989 相比主要变化如下:

——增加了公称直径 50 mm 至 100 mm 锥度锁紧式螺纹塞规型式及尺寸(本版的图 1、表 2);

——增加了公称直径 50 mm 至 100 mm 锥度锁紧式螺纹塞规测头用手柄的型式及尺寸(本版的图 3、表 4);

——增加了附录 A 公称直径 50 mm 至 100 mm 锥度锁紧式螺纹塞规测头锥柄及其手柄锥孔用的锥度量规型式及尺寸(本版的图 A.1、表 A.1);

——修改了个别锥度锁紧式螺纹塞规的总体尺寸  $L$ (本版的表 2);

——修改了个别锥度锁紧式螺纹塞规测头  $L_1$ 、 $L_2$  的尺寸(本版的表 3);

——修改了个别整体式通端螺纹环规  $L$  的尺寸(本版的表 14)。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会(SAC/TC132)归口。

本标准由成都量具刃具股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:刘红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 10920—1989

# 普通螺纹量规 型式与尺寸

## 1 范围

本标准规定了普通螺纹量规的型式与尺寸。

本标准适用于牙型角为  $60^\circ$ ，公称直径为 1 mm 至 180 mm，螺距为 0.2 mm 至 6 mm 的普通螺纹量规所用的测头与手柄。

本标准规定的普通螺纹量规(以下简称“螺纹量规”)的型式与尺寸适用于 GB/T 3934—2003 规定的普通螺纹量规(不包括螺距为 8 mm 的)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3934—2003 普通螺纹量规 技术条件(ISO 1502:1996, ISO general-purpose metric screw threads—Gauges and gauging, MOD)

## 3 分类

表 1 中所列的螺纹量规的型式名称及对应的公称直径范围适用于本标准。

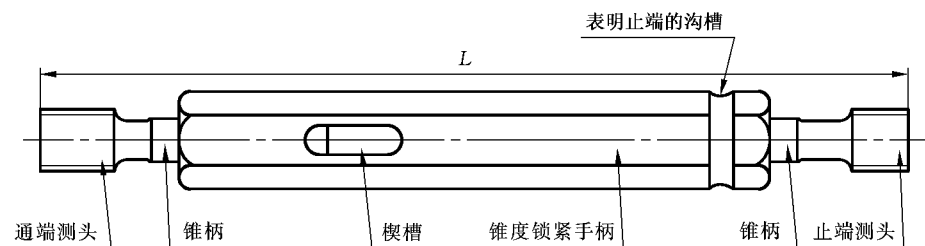
表 1

型式名称	公称直径 $d$ /mm
锥度锁紧式螺纹塞规	$1 \leq d \leq 100$
双头三牙锁紧式螺纹塞规	$40 \leq d \leq 62$
单头三牙锁紧式螺纹塞规	$40 \leq d \leq 120$
套式螺纹塞规	$40 \leq d \leq 120$
双柄式螺纹塞规	$120 < d \leq 180$
整体式螺纹环规	$1 \leq d \leq 120$
双柄式螺纹环规	$120 < d \leq 180$

## 4 型式与尺寸

### 4.1 锥度锁紧式螺纹塞规

4.1.1 锥度锁紧式螺纹塞规的型式见图 1，图示仅供图解说明；尺寸  $L$  宜见表 2。



a) 公称直径 1 mm 至 14 mm

图 1 公称直径 1 mm 至 100 mm 的锥度锁紧式螺纹塞规