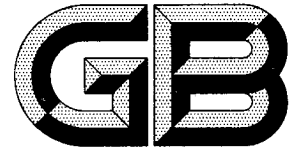


ICS 23.020.30  
J 76



# 中华人民共和国国家标准

GB 5842 — 1996

---

## 液化石油气钢瓶

Liquefied petroleum gas cylinders

1996-01-25 发布

1996-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 液化石油气钢瓶

Liquefied petroleum gas cylinders

GB 5842—1996

代替 GB 5842—86

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了液化石油气钢瓶的型式和参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、涂敷、包装、运输和贮存等。

本标准适用于正常环境温度(—40℃~60℃)下使用的、试验压力为 3.2 MPa,公称容积为 23.5 L、35.5 L、118 L 可重复盛装液化石油气的钢质焊接气瓶(以下简称钢瓶)。

### 2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB/T 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB 2653 焊接接头弯曲及压扁试验方法
- GB 6653 焊接气瓶用钢板
- GB 7144 气瓶颜色标记
- GB 8335 气瓶专用螺纹
- GB 9251 气瓶水压试验方法
- GB 11174 液化石油气
- GB 12137 气瓶气密性试验方法
- GB/T 13005 气瓶术语
- GB 15385 气瓶水压爆破试验方法
- JB 4708 钢制压力容器焊接工艺评定
- JB 4730 压力容器无损检测

### 3 符号

- $b$ ——焊缝对口错边量,mm;
- $D_i$ ——钢瓶内直径,mm;
- $D_o$ ——钢瓶外直径,mm;
- $d$ ——弯曲试验弯轴直径,mm;
- $E$ ——对接焊缝棱角高度,mm;
- $e$ ——钢瓶同一横截面最大最小直径差,mm;
- $K$ ——椭圆形封头形状系数;
- $P_b$ ——钢瓶爆破压力,MPa;