



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 27700.1—2011

---

## 有质量评定的声表面波(SAW)滤波器 第1部分:总规范

Surface acoustic wave(SAW) filters of assessed quality—  
Part 1: Generic specification

(IEC 60862-1:2003, MOD)

2011-12-30 发布

2012-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

# 目 次

前言 .....	I
1 概述 .....	1
1.1 范围 .....	1
1.2 规范性引用文件 .....	1
1.3 优先顺序 .....	2
2 术语和定义、单位和符号及特性推荐值 .....	3
2.1 概述 .....	3
2.2 术语和定义 .....	3
2.3 标称和特性的推荐值 .....	10
3 标志 .....	13
3.1 声表面波滤波器的标志 .....	13
3.2 包装标志 .....	13
4 质量评定程序 .....	13
4.1 初始制造阶段 .....	13
4.2 结构相似元件 .....	13
4.3 分包 .....	13
4.4 装入元件 .....	13
4.5 制造厂批准 .....	13
4.6 批准程序 .....	14
4.7 能力批准程序 .....	14
4.8 鉴定批准程序 .....	15
4.9 试验程序 .....	15
4.10 筛选要求 .....	15
4.11 返工和返修 .....	15
4.12 证明合格的试验记录 .....	15
4.13 延期交货 .....	15
4.14 交货放行 .....	15
4.15 不检查的参数 .....	16
5 试验和测试程序 .....	16
5.1 概述 .....	16
5.2 试验和测试条件 .....	16
5.3 外观检验 .....	17
5.4 尺寸检验和规检程序 .....	17
5.5 电性能测试 .....	17
5.6 机械及环境试验 .....	24
5.7 寿命试验程序 .....	28
附录 A (资料性附录) 本部分与 IEC 60862-1:2003 总规范技术性差异及其原因 .....	29

## 前 言

GB/T 27700《有质量评定的声表面波(SAW)滤波器》分为以下几个部分:

- 第1部分:总规范;
- 第2部分:使用指南;
- 第3部分:外形尺寸。

本部分是 GB/T 27700 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分修改采用 IEC 60862-1:2003《有质量评定的声表面波(SAW)滤波器 第1部分:总规范》(英文版)。

本部分对 IEC 60862-1:2003 做了一些技术修改,有关技术性差异已编入正文中并用垂直单线标识在它们涉及的条款的页边空白处。在附录 A 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

此外,本部分还对 IEC 60862-1:2003 进行了如下编辑性修改:

- a) 删除 IEC 标准的前言;
- b) 将本部分中规范性引用文件的部分 IEC 60068 相关标准改用我国与之对应的 GB/T 2421 及 GB/T 2423 代替;
- c) 原文中第2章的标题未包含2.3的内容,因此将该章标题增加“特性推荐值”。

本部分由中华人民共和国信息产业部提出。

本部分由全国频率控制和选择用压电器件标委会(SAC/TC 182)归口。

本部分起草单位:中国电子科技集团公司第二十六研究所。

本部分主要起草人:张晓梅、陈小兵、母开明、胡瑛、白健。

# 有质量评定的声表面波(SAW)滤波器

## 第1部分:总规范

### 1 概述

#### 1.1 范围

GB/T 27700 的本部分规定了用于能力批准程序或鉴定批准程序有质量评定的声表面波滤波器的试验方法和通用性要求。

#### 1.2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2421.1—2008 电工电子产品环境试验 概述和指南(IEC 60068-1:1988,IDT)
- GB/T 2423.1—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 A:低温(IEC 60068-2-1:2007,IDT)
- GB/T 2423.2—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 B:高温(IEC 60068-2-2:2007,IDT)
- GB/T 2423.3—2006 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Cab:恒定湿热试验(IEC 60068-2-78:2001,IDT)
- GB/T 2423.4—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Db: 交变湿热(12 h+12 h 循环)(IEC 60068-2-30:2005,IDT)
- GB/T 2423.5—1995 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ea 和导则:冲击(idt IEC 60068-2-27:1987)
- GB/T 2423.6—1995 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Eb 和导则:碰撞(idt IEC 60068-2-29:1987)
- GB/T 2423.8—1995 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ed:自由跌落(idt IEC 60068-2-32:1990)
- GB/T 2423.10—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Fc:振动(正弦)(IEC 60068-2-6:1995,IDT)
- GB/T 2423.15—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ga 和导则:稳态加速度(IEC 60068-2-7:1986,IDT)
- GB/T 2423.18—2000 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Kb:盐雾,交变(氯化钠溶液)(IEC 60068-2-52:1996,IDT)
- GB/T 2423.21—2008 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 M:低气压(neq IEC 60068-2-13:1983,IDT)
- GB/T 2423.22—2002 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 N:温度变化(IEC 60068-2-14:1984,IDT)
- GB/T 2423.23—1995 电工电子产品环境试验 试验 Q:密封
- GB/T 2423.28—2005 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 T:锡焊(IEC 60068-2-20:1979,IDT)