

UDC 621.775.1
H 41



中华人民共和国国家标准

GB 8649—88

轧 制 钢 球

Rolling balls

1988-02-05 发布

1989-02-01 实施

国 家 标 准 局 发 布

轧制钢球

Rolling balls

本标准适用于球磨机作研磨介质用的轧制钢球。

1 尺寸、外形

钢球的直径及允许偏差、不圆度应符合表1的规定。

表 1

公称直径,mm	理论直径,mm	理论重量,kg	对理论直径的 允许偏差,mm	不圆度,mm
20	20.8	0.037	±1.5	≤2.0
25	26.0	0.072	+1.5 -2.0	≤2.5
30	31.2	0.125		
35	36.4	0.198		
40	41.6	0.296		
45	46.8	0.421	+1.5 -2.5	≤3.0
50	52.0	0.578		
55	57.2	0.769		
60	62.4	0.999		
65	67.6	1.270	+1.5 -3.5	≤4.0
70	72.8	1.586		
75	78.0	1.951		
80	83.2	2.367		
85	88.4	2.839	+1.5 -4.5	≤4.5
90	93.6	3.371		
95	98.8	3.964		
100	104.0	4.624		
110	114.4	6.154	+1.5 -5.5	≤5.0
120	124.8	7.989		
130	135.2	10.158		