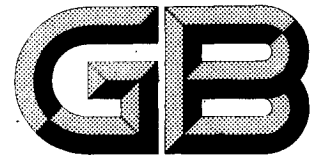


UDC 669.71
H 61



中华人民共和国国家标准

GB 8645—88

旋压无缝铝筒

Seamless aluminium cylinder produced by power spinning

1988-02-08 发布

1989-01-01 实施

国家标准局 发布

旋 压 无 缝 铝 筒

Seamless aluminium cylinder produced by power spinning

本标准适用于由铸造坯料,经强力旋压制成的无缝铝筒,无缝铝筒用做浓硝酸(浓度 $\geq 98\%$)漂白塔塔体。

1 品种、规格

1.1 型号

产品的型号为XWL-I,“XWL”为“旋(压)无(缝)铝(筒)”的汉语拼音字头。

1.2 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	内 径	壁 厚	长 度
		mm		
LG1	M	808	16	2 700

1.3 尺寸允许偏差

产品的尺寸允许偏差应不大于表2的规定。

表 2

型 号	内 径	壁 厚	长 度	不 直 度
	mm			mm/m
XWL-I	+4 -1	+3 -1	± 10	2

1.4 标记示例

旋压无缝铝筒的标记为:

XWL-I GB 8645—88。

2 技术要求

2.1 化学成分

旋压无缝铝筒化学成分应符合 GB 3190—82《铝及铝合金加工产品的化学成分》规定。

2.2 低倍组织

2.2.1 旋压无缝铝筒低倍组织不允许有裂纹、气孔和夹杂物。

2.2.2 旋压无缝铝筒低倍检验不应有铸造组织。