



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1318—2022

代替 LY/T 1318—1999, LY/T 1319—1999

隔热软木板

Thermal insulation cork board

[ISO 2219-2010, Thermal insulation products for buildings—
Factory-made products of expanded cork (ICB)—Specification, NEQ]

2022-09-07 发布

2023-01-01 实施

国家林业和草原局 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 LY/T 1318—1999《软木砖(低温隔热用)》和 LY/T 1319—1999《软木砖试验方法》，与 LY/T 1318—1999 和 LY/T 1319—1999 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了尺寸偏差和外观质量要求(见表 1、表 2, LY/T 1318—1999 的表 1)；
- 更改了特级品的密度指标(见表 3, LY/T 1318—1999 的表 2)；
- 更改了抗弯强度指标(见表 3, LY/T 1318—1999 的表 2)；
- 更改了含水率指标(见表 3, LY/T 1318—1999 的表 2)；
- 增加了尺寸稳定性检测要求(见表 3)；
- 增加了燃烧性能分级检测要求(见表 3)。

本文件参考 ISO 2219:2010《建筑隔热产品 预制膨胀软木板(ICB) 参数》起草，一致性程度为非等效。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国林业生物质材料标准化技术委员会(SAC/TC 416)提出并归口。

本文件起草单位：国家林业和草原局泡桐研究开发中心(中国林业科学研究院经济林研究开发中心)、河南省林业科学研究院、中国林业科学研究院木材工业研究所、西北农林科技大学、西安东方软木有限公司、陕西秦巴瑰宝软木科技有限公司、北京唯基软木新材料有限公司、陕西万林有限公司。

本文件主要起草人：常德龙、孙晓薇、张冉、黄文豪、胡伟华、张云岭、许雅雅、孙淑艳、王晓峰、张雄辉、郑林义、钱世江、朱景乐、罗颖、刘斐、金钰、于磊、姬晓迪、米冰冰。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- LY/T 1318, 1987 年首次发布为 GB 7639—1987, 1999 年第一次修订为 LY/T 1318—1999；
- LY/T 1319, 1987 年首次发布为 GB 7640—1987, 1999 年第一次修订为 LY/T 1319—1999。

隔热软木板

1 范围

本文件规定了隔热软木板的要求、检验方法、检验规则及包装、标识、运输和贮存。

本文件适用于由不加胶黏剂的软木粒经压缩、烘焙制成的无表面装饰物的隔热用软木板。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 10295—2008 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 热流计法

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 19367—2009 人造板的尺寸测定

GB/T 30806—2014 建筑用绝热制品 在指定温度湿度条件下尺寸稳定性的测试方法

LY/T 3149—2019 软木制品 术语

3 术语和定义

LY/T 3149—2019 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

隔热软木板 thermal insulation cork board

由不加胶黏剂的软木颗粒经模压、烘焙制成的无表面装饰物的隔热用软木制品。

3.2

烘焙 baking

在燃点之下通过加热的方式使软木自膨胀聚结脱水变干变硬的过程。

3.3

夹生 surface-cooked

烘焙过程中,内部软木颗粒没有完全膨胀聚结,使隔热软木板强度降低,隔热性能变差的现象。

3.3

密度 density

在物理性能指标检测时,单块隔热软木板样品分割成局部的试件后,试件质量除以体积的值。用于评价不同部位质量分布的均匀性和稳定性。

3.4

孔洞 hole

隔热软木板表面由于软木颗粒掉落形成的凹陷或微小坑穴。