

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 7—2008  
代替 YS/T 7—1991

---

### 铝电解多功能机组

Pot tending machine

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

---

国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
铝电解多功能机组  
YS/T 7—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 26 千字  
2008年5月第一版 2008年5月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-18780

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准代替 YS/T 7—1991《铝电解多功能机组技术条件》。

本标准与 YS/T 7—1991《电解多功能机组技术条件》相比,主要有如下改变:

- 标准名称修订为《铝电解多功能机组》;
- 增加了“前言”部分;
- 对引用标准进行了修改及补充,引用标准全部修订为现行有效标准;
- 增加型号标示法及标记示例;
- 对机组结构简图进行了修改;
- 对机组工作条件进行了修改;
- 对基本参数表进行了修改;
- 对机组的主要材料及热处理要求作了相应规定;
- 对机组主要零部件作了相关要求,推荐采用国家相关标准件、通用件、组合件;
- 增加了对机组润滑要求;
- 对机组的安全、卫生引用了 GB/T 14405《通用桥式起重机》的相关规定,并附加了补充要求;
- 对试验方法做了修改,增加目测检查和静态刚性试验;
- 出厂检验及试验要求引用了 JB/T 7688.1—1995《冶金起重机技术条件 通用要求》的相关规定;
- 电气系统作了相应修改。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:贵阳铝镁设计研究院、沈阳冶金机械有限公司。

本标准参加起草单位:株洲天桥起重机股份有限公司、抚顺铝业有限公司。

本标准主要起草人:孔丽珍、刘万年、陈才荣、王向村、吕光华、颜召彬、刘学义、胡秀芬。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YS/T 7—1991。

# 铝电解多功能机组

## 1 范围

本标准规定了铝电解多功能机组(以下简称机组)的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输等。

本标准适用于铝电解多功能机组。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 986 埋弧焊焊缝坡口的基本型式与尺寸
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓(GB/T 1228—2006,ISO 7412:1984 NEQ)
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母(GB/T 1229—2006,ISO 4775:1984 NEQ)
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈(GB/T 1230—2006,ISO 7416:1984 NEQ)
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1239.2 冷卷圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件(GB/T 1239.2—1989,neq JIS B2707:1987)
- GB/T 1239.4 热卷圆柱螺旋弹簧 技术条件(GB/T 1239.4—1989,neq JIS B2707:1987)
- GB/T 1303.1 环氧玻璃布层压板(GB/T 1303.1—1998,neq IEC 893-3-2:1993)
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 3811 起重机设计规范(GB/T 3811—1983,neq ISO 4301:1980)
- GB/T 5905 起重机试验规范和程序(GB/T 5905—1986,neq ISO 4310:1981)
- GB/T 5972 起重机械用钢丝绳检验和报废实用规范(GB/T 5972—1986,eqv ISO 4309:1981)
- GB/T 5973 钢丝绳用楔形接头
- GB/T 5974.1 钢丝绳用普通套环
- GB/T 5974.2 钢丝绳用重型套环
- GB/T 5975 钢丝绳用压板
- GB/T 5976 钢丝绳夹
- GB/T 6067 起重机械安全规程(GB/T 6067—1985,neq NF E52-122:1975)
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 6417 金属熔化焊焊缝缺陷分类及说明(GB/T 6417—1986,eqv ISO 6520:1982)
- GB/T 7935 液压元件通用技术要求
- GB/T 8918 钢丝绳(GB/T 8918—1996,eqv ISO 2408:1985)
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验(GB/T 9286—1998,eqv ISO 2409:1992)
- GB/T 10051.2 起重吊钩 直柄吊钩技术条件
- GB/T 10183 桥式和门式起重机制造及轨道安装公差(GB/T 10183—1988,eqv ISO 8306:1985)
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件