

ICS 55.180.20

A 85

BB

中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0020—2001

组合型塑木平托盘

Component for plastic lumber pallet

2001-10-15 发布

2001-11-01 实施

中国包装总公司 发布

前 言

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：国家包装产品质量监督检验中心(天津)。

本标准参加起草单位：江苏无锡南丰塑业有限公司、北京未来远景环保技术开发有限公司。

本标准主要起草人：李华、徐炜峰、李镇鸿、杨虎山、苗雨、宋维宁、吕辉。

本标准首次发布。

引 言

组合型塑木平托盘是用塑料和植物纤维为主要原材料,先制成型材,用型材构成各种组件,最后用螺钉等紧固件组合加工而成。该托盘具有结实可靠、可重复使用以及可回收重新加工的环保特点。

组合型塑木平托盘是一种新材料、新工艺构成的新型产品,它不但具备木制托盘的优点,还综合了塑料托盘的特点,是一种有潜力、有前途的新型产品。目前,此类产品尚无国家或行业标准,根据标准化法的有关规定,制定本产品标准。

本标准的制定和实施将促进本产品的规范化发展,促进本行业产品质量的提高和推广。

组合型塑木平托盘

1 范围

本标准规定了组合型塑木平托盘的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、运输、贮存等。界定了组合型塑木平托盘组件的术语。

本标准适用于以聚烯烃塑料(PP、HDPE、LDPE等)和植物纤维(锯木屑、糠壳粉等)为主要原料,加工成型材后,用螺钉等紧固件组合而成,能两向或四向进叉,单面、双面使用的塑木平托盘(以下简称托盘)。

2 规范性引用文件

下列标准中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1934.1—1991 木材吸水性测定方法

GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2934 联运通用平托盘 主要尺寸及公差

GB/T 3716 托盘术语

GB/T 4996—1996 联运通用平托盘 试验方法

3 术语和定义

GB/T 3716 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

组件 sub-assembly

构成组合型塑木平托盘的功能性构件。包括顶铺板、纵梁、底铺板、垫块等。

4 符号

R ——托盘的设计承载质量;

L ——托盘的长度;

ϕ ——托盘的挠曲率;

δ ——托盘的挠度值;

l_1 ——托盘长度方向上矩形支座内边缘或半圆形支座中心线之间的距离;

l_2 ——托盘宽度方向上矩形支座内边缘或半圆形支座中心线之间的距离;

l_3 ——托盘长度方向纵梁(垫块)之间的距离;

l_4 ——托盘宽度方向纵梁(垫块)之间的距离。

5 产品分类

按照托盘的结构、外形特点分类,见表1。