



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0051—2017
代替 BB/T 0051—2009

输液软袋用热转印膜

Hot stamping foil for infusion bag

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准代替 BB/T 0051—2009《输液软袋用热转印膜》，与 BB/T 0051—2009 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 修改了膜卷松紧度测试设备型号，由“邵氏 A 型”修订为“邵氏 C 型”；
- 修改了产品性能要求“热收缩率”和“拉伸强度”；
- 修改了抗粘连性和印迹清晰度检测设备参数设置要求；
- 修改了卫生指标要求；
- 修改了产品有效贮存期。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位：河南卓立膜材料股份有限公司、中国包装科研测试中心、杭州兴甬复合材料有限公司。

本标准主要起草人：张举红、张振宇、张铁雷、牛淑梅、岳修锋、邓丽霞、吴小莺。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- BB/T 0051—2009。

输液软袋用热转印膜

1 范围

本标准规定了输液软袋用热转印膜的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于以塑料薄膜为基材,经涂布可转印油墨而制成的用于输液软袋的热转印膜(以下简称印膜)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 7707—2008 凹版装潢印刷品

GB/T 12027 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

输液软袋用热转印膜 hot stamping foil for infusion bag

以塑料薄膜为基材,涂布可转印油墨而制成的用于输液软袋标识印刷的一种热转印材料。

3.2

白斑 mottle

由于生产缺陷或其他原因所造成的印膜上出现的透明斑点。

3.3

白道 light line

由于生产缺陷或其他原因所造成的印膜上出现类直线状的半透明图案。

3.4

条纹 lines

由于生产缺陷或其他原因所造成的印膜上出现的深色类直线状图案。

3.5

膜卷松紧度 foil tightness

反映印膜卷的收卷张力大小,用印膜卷外圆柱体的表面硬度表示。

3.6

二次转移 secondary transfer

印迹非正常粘附在承印物外包装膜及同类产品表面的现象。