



中华人民共和国国家标准

GB/T 43107—2023

核电站仪表引压用不锈钢无缝钢管

Seamless stainless steel tubes for instrumentation pressure connecting for nuclear
power plants

2023-09-07 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类与代号	2
5 订货内容	2
6 尺寸、外形、重量及允许偏差	2
7 技术要求	4
8 试验方法	7
9 检验规则	8
10 清洁、包装、标志和质量证明书.....	9
附录 A（规范性） A 级、B 级、C 级和流动水的水质要求	10

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：浙江中达新材料股份有限公司、江苏武进不锈钢股份有限公司、江苏银环精密钢管有限公司、中国核电工程有限公司、宝丰钢业集团有限公司、永兴特种材料科技股份有限公司、上海核工程研究设计院有限公司、山西太钢不锈钢钢管有限公司、常熟华新特殊钢有限公司、浙江永上特材有限公司、常州市联谊特种不锈钢管有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：吴利阳、陈小福、丁金贤、庄建新、谭悦、韩士丰、陈根保、夏栓、王博文、孙培元、方德伟、陈丽敏、董莉、孙丽、吉祥、高佩、路晓辉、张飞、丁斌华、张立金、施飞飞、薛建忠、徐姚松、代卫星。

核电站仪表引压用不锈钢无缝钢管

1 范围

本文件规定了核电站仪表引压用不锈钢无缝钢管的订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、清洁、包装、标志和质量证明书。

本文件适用于核电站核安全 2、3 级和非核级仪表引压用不锈钢无缝钢管(以下简称“钢管”),其他用途仪表引压用不锈钢无缝钢管可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.21 钢铁及合金化学分析方法 5-Cl-PADAB 分光光度法测定钴量
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法 α -安息香肟重量法测定钼量
- GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.78 钢铁及合金化学分析方法 姜黄素直接光度法测定硼含量
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 223.90 钢铁及合金 硅含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
- GB/T 223.91 钢铁及合金 铜含量的测定 2,2'-联喹啉分光光度法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 228.2 金属材料 拉伸试验 第 2 部分:高温试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法
- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4334—2020 金属和合金的腐蚀 奥氏体及铁素体-奥氏体(双相)不锈钢晶间腐蚀试验方法
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法
- GB/T 5777—2019 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 10561—2023 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)