

ICS 73.060
D 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 27682—2011

铜 渣 精 矿

Copper slag concentrate

2011-12-30 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:铜陵有色金属集团控股有限公司、大冶有色金属股份有限公司。

本标准参加起草单位:江西铜业股份有限公司、北方铜业股份有限公司。

本标准主要起草人:任兴发、李国旺、毕建明、桑任华、张代林、苏启胜、张永红、龙玉珍、谢卫民、邓小峰。

铜 渣 精 矿

1 范围

本标准规定了铜渣精矿的要求、试验方法、检验规则、包装、运输、质量预报单和订货单。
本标准适用于铜冶炼过程中熔炼和吹炼所产生炉渣，经浮选方法得到供冶炼铜用的铜渣精矿产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3884(所有部分) 铜精矿化学分析方法
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB/T 14263 散装浮选铜精矿取样、制样方法
GB 20424 重金属精矿产品中有害元素的限量规范

3 要求

3.1 产品分类

铜渣精矿按铜含量分为一级品、二级品、三级品。

3.2 化学成分

铜渣精矿中 Hg、F、Cd 杂质限量应符合 GB 20424 的要求，其余化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 铜渣精矿化学成分

品级	化学成分(质量分数)/%				
	Cu 不小于	杂质含量,不大于			
		As	Pb+Zn	MgO	Bi+Sb
一级品	25	0.20	5	1.0	0.20
二级品	20	0.25	6	1.5	0.30
三级品	15	0.25	7	2.0	0.40

3.3 铜渣精矿中金、银为有价元素，应报分析结果。

3.4 铜渣精矿中水分不得大于 12%，冬季应不大于 8%。

3.5 铜渣精矿中不得混入外来夹杂物。同批精矿要求混匀。

4 试验方法

4.1 铜渣精矿水分含量的测定参照 GB/T 14263 的规定进行。