



中华人民共和国国家标准

GB/T 17737.314—2018/IEC 61196-1-314:2015

同轴通信电缆 第 1-314 部分：机械试验方法 电缆的弯曲试验

Coaxial communication cables—
Part 1-314: Mechanical test methods—
Test for cable bending

(IEC 61196-1-314:2015, Coaxial communication cables—Part 1-314:
Mechanical test methods—Test for bending, IDT)

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 绕棒弯曲	1
5 反复弯曲	2
6 曲挠	4
7 弯曲耐久性	5
8 张力弯曲(动态试验)	6
9 刚度	8
10 扭结	12

前 言

GB/T 17737《同轴通信电缆》已经或计划发布以下部分：

- 第 1 部分：总规范 总则、定义和要求；
 - 第 1-301 部分：机械试验方法 椭圆度试验；
 - 第 1-302 部分：机械试验方法 偏心度试验；
 - 第 1-304 部分：机械试验方法 冲击试验；
 - 第 1-308 部分：机械试验方法 铜包金属的抗拉强度和延伸率试验；
 - 第 1-310 部分：机械试验方法 铜包金属的扭转特性试验；
 - 第 1-313 部分：机械试验方法 介质和护套的附着力；
 - 第 1-314 部分：机械试验方法 电缆的弯曲试验；
 - 第 1-316 部分：机械试验方法 电缆的最大抗拉力试验；
 - 第 1-317 部分：机械试验方法 电缆抗压试验；
 - 第 1-318 部分：机械试验方法 热性能试验；
 - 第 1-324 部分：机械试验方法 电缆耐磨性试验；
 - 第 1-325 部分：机械试验方法 风激振动试验；
-

本部分为 GB/T 17737 的第 1-314 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 IEC 61196-1-314:2015《同轴通信电缆 第 1-314 部分：机械试验方法 弯曲试验》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 17737.1—2013 同轴通信电缆 第 1 部分：总规范 总则、定义和要求(IEC 61196-1:2005, IDT)。

本部分做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称，名称中“弯曲试验”改为“电缆的弯曲试验”。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本部分由全国电子设备用高频电缆及连接器标准化技术委员会(SAC/TC 190)归口。

本部分起草单位：天津六〇九电缆有限公司。

本部分主要起草人：张国菊、吴雨霖、周妍、李连喜、毕建金、王锐臻、吴正平、田欣。

同轴通信电缆

第 1-314 部分:机械试验方法

电缆的弯曲试验

1 范围

GB/T 17737 的本部分适用于同轴通信电缆。它规定了确定电缆弯曲性能的试验方法:

- 绕棒弯曲(第 4 章);
- 反复弯曲(第 5 章);
- 曲挠(第 6 章);
- 弯曲耐久性(第 7 章);
- 张力弯曲(动态试验)(第 8 章);
- 刚度(第 9 章);
- 扭结(第 10 章)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

IEC 60050(所有部分) 国际电工词汇(International electrotechnical vocabulary)

IEC 61196-1 同轴通信电缆 第 1 部分:总规范 总则、定义和要求(Coaxial communication cables—Part 1: Generic specification—General, definitions and requirements)

EN 50289-3-1 通信电缆 试验方法规范 第 3-1 部分:机械试验方法 一般要求(Communication cables—Specifications for test methods—Part 3-1: Mechanical test methods—General requirements)

3 术语和定义

IEC 60050 和 IEC 61196-1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 绕棒弯曲

4.1 设备

一台单试棒装置,能使试样围绕试棒切向缠绕成紧密的螺旋形。

4.2 试样

试样两端应端接适配的连接器。

4.3 程序

4.3.1 概述

应按分规范或详细规范的规定,采用下列两个程序(详见 4.3.2 和 4.3.3)之一。