

ICS 21.100.20
J 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 8597—2003
代替 GB/T 8597—1988

滚动轴承 防锈包装

Rolling bearings—Rust proof packaging

2003-10-29 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 8597—1988《滚动轴承 包装》进行的修订。

本标准在 GB/T 8597—1988 基础上,参考了 JB/T 3034—1993《滚动轴承 油封防锈包装》的有关内容进行修订。

本标准与 GB/T 8597—1988 相比,主要变化如下:

- 将《滚动轴承 包装》、《滚动轴承 油封防锈包装》两标准合二为一,并调整了编排格式;
- 对引用标准进行了重新编排,并按最新标准修改了标准名称。(1988 年版、1993 年版和本版第 2 章);
- 增加了术语一章(本版第 3 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(CSBTS/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所、万向集团公司。

本标准主要起草人:戴晓洛、郭增均、张自健、王子君、梁贵林。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8597—1988。

滚动轴承 防锈包装

1 范围

本标准规定了滚动轴承、商品滚动体及商品套圈清洗、防锈、包装技术要求和方法。

本标准适用于生产厂和用户对滚动轴承、商品滚动体及商品套圈清洗、防锈,内包装、外包装的检查和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191—2000 包装储运图示标志(eqv ISO 780:1997)
- GB/T 265—1988 石油产品运动粘度测定方法和动力粘度计算法
- GB/T 267—1988 石油产品闪点与燃点测定法(开口杯法)
- GB/T 511—1988 石油产品和添加剂机械杂质测定法(重量法)
- GB/T 2361—1997 防锈油脂湿热试验法
- GB/T 3716—2000 托盘术语
- GB/T 4122.1—1996 包装术语 基础
- GB/T 4122.2—1996 包装术语 机械
- GB/T 4122.3—1997 包装术语 防护
- GB/T 4879—1999 防锈包装
- GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志
- JB/T 3016—2003 滚动轴承 包装箱技术条件
- JB/T 4036—2003 滚动轴承 运输用托盘和大木箱技术条件
- SH/T 0080—1980 防锈油脂腐蚀性试验法
- SH/T 0081—1980 防锈油脂盐雾试验法
- SH/T 0195—1980 润滑油腐蚀试验法
- SH/T 0212—1998 防锈油脂除膜性试验法
- SH/T 0311—1981 置换型防锈油人汗置换性能试验方法
- SH/T 0367—1980 置换型防锈油

3 术语

GB/T 3716—2000、GB/T 4122.1—1996、GB/T 4122.2—1996、GB/T 4122.3—1997 确立的术语和定义适用于本标准。

4 技术要求

4.1 防锈期

防锈期分半年、一年、二年。

——防锈期半年,适用于大批量发货到同一用户,短期内投入装机使用的轴承。

——防锈期一年,适用于一般轴承。