

中华人民共和国国家标准

GB/T 29728-2013

热浸镀锌钢带生产线加热炉能耗分级

Energy consumption grades of furnace for CGL

2013-09-18 发布 2014-01-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:浙江华东轻钢建材有限公司、北京星和众工设备技术股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、张家港市新港星科技有限公司。

本标准主要起草人:何长化、沈伟根、许秀飞、仇金辉、汪为健、王晓杰、王姜维、王卫东、尚东艳、王利群。

热浸镀锌钢带生产线加热炉能耗分级

1 范围

本标准规定了热浸镀锌钢带生产线加热炉能耗的术语和定义、能耗分级、测定与计算方法和数值修约等。

本标准适用于热浸镀锌钢带生产线加热炉能耗分级。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YB/T 4211 热浸镀锌生产线加热炉热平衡测定与计算

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3. 1

热浸镀锌钢带生产线加热炉典型能耗 typical energy consumption of furnace for CGL

在热浸镀锌钢带生产线上,在 YB/T 4211 规定的标准测试条件下,生产该生产线设计代表规格的产品时,钢带由环境温度状态下加热到规定的退火温度所消耗的加热能量总和,包括电力、天然气、液化石油气、煤气等能源中的一种或几种,不包括动力等其他能耗。

3.2

热浸镀锌钢带加热炉吨钢能耗 typical energy consumption per ton strip of furnace for CGL

热浸镀锌钢带加热炉平均每加热 1 t 钢带所消耗的典型能耗,用 Q^* 表示,单位为兆焦每吨(MJ/t)。

3.3

热浸镀锌钢带加热炉能耗分级 energy consumption grades of furnace for CGL

表示热浸镀锌钢带加热炉能耗高低差别的一种分级方法,按热浸镀锌钢带加热炉吨钢能耗的大小确定。

4 热浸镀锌钢带加热炉能耗分级

热浸镀锌钢带加热炉典型能耗分级按照表1的规定。