

ICS 59.020
W 90



中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 19091.1—2003/ISO 10782-1:1998

纺织工艺监控用数据元素的定义和属性 第1部分：纺、纺前准备及相关工艺

Definitions and attributes of data elements for control and

monitoring of textile processes—

Part 1: Spinning, spinning preparatory and related processes

(ISO 10782-1:1998, IDT)

2003-04-24 发布

2003-09-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	2
5 数据元素的标识	2
附录 A (规范性附录) 数据元素的定义	3
附录 B (规范性附录) 数据格式的定义	21
附录 C (资料性附录) 通用术语的解释	22
参考文献	23
索引	24

前　　言

本指导性技术文件仅供参考。有关对本指导性技术文件的建议和意见,向国务院标准化行政主管部门反映。

GB/Z 19091 的本部分等同采用国际标准 ISO 10782-1:1998《纺织工艺监控用数据元素的定义和属性 第 1 部分:纺、纺前准备及相关工艺》(英文版)。

GB/Z 19091《纺织工艺监控用数据元素的定义和属性》预计分为三个部分:

- 第 1 部分:纺、纺前准备及相关工艺;
- 第 2 部分:织造;
- 第 3 部分:织物处理。

本部分是 GB/Z 19091 的第 1 部分。

本部分除“规范性引用文件”一章外,等同翻译英文版 ISO 10782.1-1998。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- a) “本部分国际标准”一词改为“本部分”;
- b) “规范性引用文件”一章中凡国际标准已被我国标准采用则引用采用国际标准的我国标准,并按 GB/T 1.1—2000 的规定,将国际标准的第 2 章中部分引用标准作为资料性引用文件列入参考文献中;
- c) 根据 GB/T 1.1—2000 的规定,参考文献不再作为附录。故将国际标准的附录 D 改为参考文献,并增加了上述 b) 项所述内容;
- d) 删除了 ISO 前言;
- e) 在第 02.04.01 条英文字母代号“HOK”前增加了中文术语“生产率的倒数”,以明确其含义,并删除了术语中的“(h/100 kg)”,因标准“属性”一栏的“物理单位”中已明确了其单位;
- f) 删除了第 03.02.31 条术语中“以米/秒为单位”的字句。因为在标准“属性”一栏的“物理单位”中已明确了其单位为 m/s;
- g) 将第 03.03.06 条“应用范围”一栏的标记“X”从序号 2 改为序号 1。因为,每次喂入量是指开包机上每行走一次增加的深度,而序号 2 指的是梳棉工序,显然不包括开包机;
- h) 将第 07.04.31 条和第 07.04.36 条的捻度符号“rev/m”改为“T/m”,使之与第 06.01.31 条和第 06.01.46 条统一。
- i) 为便于检索,本部分增加了术语的索引。

本部分的附录 A、附录 B 是规范性附录,附录 C 是资料性附录。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会提出并归口。

本部分由中纺机电研究所、经纬纺机股份有限公司、郑州纺织机械厂负责起草。

本部分主要起草人:孙凉远、吴荒、亓国宏。

本部分首次发布。

纺织工艺监控用数据元素的定义和属性

第1部分：纺、纺前准备及相关工艺

1 范围

GB/Z 19091 的本部分定义的数据元素主要适用于与数据处理设备直接连接或通过总线系统或通信网络连接的短纤维或长纤维纺纱机械。包括在本部分的数据元素与纺织厂的工作人员(管理人员、领班、操作工、维修工)密切相关,有关数据处理的术语本部分不予考虑。

每个数据元素由具有属性的术语组成,并附有表示含义的简单解释。词条前面的参考号是条目编号。本部分所给出的属性旨在尽可能合理地将各数据元素的表示方法和它们的传输特性统一,而不是限制工程应用的自由。

由传感器采集的数据的传输在输入点给出了限定格式,数据传输本身的格式和传输后数据的表示方法不在本部分考虑。

数据元素按照生产率、质量控制和加工工序进行分组。

注:基本数据结构对于总线系统是开放的,这属于 IEC/TC65C 的研究范畴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/Z 19091 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 3100—1993 国际单位制及其应用(eqv ISO 1000:1992)

GB/T 8693—1988 纺织纱线的标示(eqv ISO 1139:1973)

GB/T 8694—1988 纺织纱线及有关产品捻向的标示(idt ISO 2:1973)

GB/T 16754—1994 机械安全 急停 设计原则(eqv ISO 13850:1995)

FZ/T 01035—1993 纺织材料 标示线密度的通用制(特克斯制)(eqv ISO 1144:1973)

ISO 96-1:1992 纺织机械和附件 环锭纺纱和环锭并捻机用钢领和钢丝圈 第1部分:T型钢丝圈及配用钢领

ISO 96-2:1992 纺织机械和附件 环锭纺纱和环锭并捻机用钢领和钢丝圈 第2部分:HZCH-,HZ-和J型钢丝圈及配用钢领

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/Z 19091 的本部分。

3.1

信息(在信息处理中) information(in information processing)

关于客体(如事实、事件、事物、过程或思想,包括概念)的知识。在一定的场合中具有特定的意义。

[GB/T 5271.1—2000]

3.2

数据 data

信息(3.1)的可再解释的形式化表示,以适用于通信、解释或处理。

[GB/T 5271.1—2000]