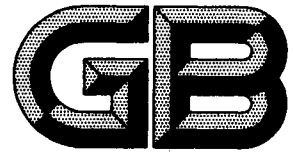


ICS 83.160  
G 41



# 中华人民共和国国家标准

GB 1795—1996

---

## 轮胎气门芯

Tyre valve core

1996-12-02 发布

1997-05-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准是根据近几年来我国轮胎气门芯发展状况和 GB 1795—88 的执行及用户使用情况进行修订的。本标准非等效采用日本工业标准 JIS D 4211—88《轮胎气门芯》。所引用的 GB 9765—88《轮胎气门嘴螺纹》非等效采用 ISO 4570-1:1977《轮胎气门嘴螺纹 第 1 部分》和 ISO 4570-2:1979《轮胎气门嘴螺纹 第 2 部分》。

本标准修订了轮胎气门芯的尺寸公差及检验规则。取消了 GB 1795—88 技术要求中 0.05 MPa 密封压力、芯杆与芯座的拉力。

本标准从生效之日起,代替 GB 1795—88。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:吉林省公主岭中大股份有限公司(公主岭气门芯厂)。

本标准主要起草人:董丽君、孙立功、韩发瑞。

本标准 1979 年 11 月首次发布,1988 年 5 月第一次修订。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

## 轮胎气门芯

Tyre valve core

GB 1795—1996

代替 GB 1795—88

### 1 范围

本标准规定了轮胎气门芯(以下简称气门芯)的类型、结构型式、尺寸、技术要求及检验规则。

本标准适用于轿车、载重汽车(包括客车、挂车及无轨电车)、工业车辆、工程机械、拖拉机、农业和林业机械、摩托车及畜力车轮胎用气门芯。

本标准不适用于航空轮胎用气门芯。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1796—1996 轮胎气门嘴

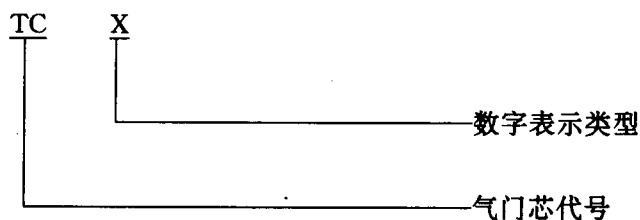
GB/T 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 9765—88 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9767—94 轮胎气门芯试验方法

### 3 气门芯类型、结构型式及尺寸

#### 3.1 型号表示方法



#### 3.2 标记示例

用于1号芯腔的内弹簧式气门芯:

TC1 GB 1795

用于1号芯腔的外弹簧式气门芯:

TC2 GB 1795

#### 3.3 气门芯结构型式及尺寸

TC1型气门芯结构型式及尺寸见图1,TC2型气门芯结构型式及尺寸见图2。

图1及图2中尺寸单位是毫米(mm)。