



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33943—2017

---

## 钢结构用高强度锚栓连接副

High-strength structural anchor bolting assemblies for steel structures

2017-07-12 发布

2018-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本标准负责起草单位：中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位：中冶建筑研究总院有限公司、新疆金风科技股份有限公司、上海申光高强度螺栓有限公司、苏州友尼可紧固件有限公司、江苏中成紧固技术发展股份有限公司、浙江海力股份有限公司、内蒙古金海新能源科技股份有限公司、徐州市瑞达高强度紧固件厂、陕西海丰石油机械制造有限公司、上海金马高强紧固件有限公司、温州信德电力配件有限公司、杭州华凌钢结构高强螺栓有限公司、宁波中京电气科技有限公司、舟山市正源标准件有限公司、浙江迪特高强度螺栓有限公司、机械工业通用零部件产品质量监督检测中心、国家工业建构筑物质量安全监督检验中心。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会负责解释。

# 钢结构用高强度锚栓连接副

## 1 范围

本标准规定了由碳钢、合金钢制造的、螺纹规格为 M20~M64 的钢结构用高强度锚栓连接副(以下简称锚栓连接副)。

本标准适用于建筑物和构筑物基础的锚固用钢结构用高强度锚栓连接副。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)

GB/T 1237 紧固件标记方法

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母

GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB/T 3103.3 紧固件公差 平垫圈

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 5267.3 紧固件 热浸镀锌层

GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注

GB/T 5779.1 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉、螺柱一般要求

GB/T 5779.2 紧固件表面缺陷 螺母

GB/T 9145 普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸

GB/T 22028 热镀锌螺纹 在内螺纹上容纳镀锌层

## 3 型式尺寸

### 3.1 锚栓连接副

锚栓连接副由锚固螺柱、螺母和垫圈组成。

### 3.2 锚固螺柱

#### 3.2.1 锚固螺柱的型式

锚固螺柱的型式为 A 型和 B 型(见图 1),B 型仅适用于小于或等于 M39、性能等级 8.8 级。