

ICS 25.100.70  
CCS J 43



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23536—2022

代替 GB/T 23536—2009

## 超硬磨料 人造金刚石品种

Superabrasive—Types of synthetic diamond

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 23536—2009《超硬磨料 人造金刚石品种》，与 GB/T 23536—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2009 年版的第 1 章)；
- b) 删除了品种对应的粒度范围(见表 1,2009 年版的表 1)；
- c) 更改了单晶(16/18~325/400)品种的品级代号,并在推荐用途中增加了钎焊制品(见表 1,2009 年版的表 1)；
- d) 微粉推荐用途中增加了精密切割工具(见表 1,2009 年版的表 1)；
- e) 增加了纳米粉和大单晶品种(见表 1)；
- f) 增加了表面处理品种(见 4.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本文件起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所有限公司、中南钻石有限公司、河南黄河旋风股份有限公司、郑州华晶金刚石股份有限公司。

本文件主要起草人：包华、张良、张风岭、王裕昌、邵静茹、余佳音、赵延军、刘乾坤、蒲锋刚、刘永奇。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1986 年首次发布为 GB/T 6405—1986《人造金刚石和立方氮化硼品种》，1994 年第一次修订，2009 年第二次修订，部分代替为 GB/T 23536—2009《超硬磨料 人造金刚石品种》；
- 本次为第三次修订。

# 超硬磨料 人造金刚石品种

## 1 范围

本文件规定了人造金刚石的品种及代号。

本文件适用于人造金刚石及其表面处理产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16458 磨料磨具术语

## 3 术语和定义

GB/T 16458 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 品种及代号

### 4.1 基本品种

人造金刚石基本品种及代号见表1。

表1 人造金刚石基本品种及代号

基本品种	代号	推荐用途					
		树脂结合剂磨具	陶瓷结合剂磨具	金属结合剂磨具 (含电镀)	锯切、钻进工具 (含电镀)	钎焊制品	修整工具
单晶(16/18~ 325/400)	D05	×	—	—	—	—	—
	D10	×	×	—	—	—	—
	D20	×	×	×	×	—	—
	D30	—	×	×	×	×	—
	D40	—	×	×	×	×	—
	D50	—	—	×	×	×	—
	D60	—	—	×	×	×	×
	D70	—	—	×	×	×	×
	D80	—	—	×	×	×	×
	D90	—	—	—	×	×	×