



中华人民共和国国家标准

GB 28052—2011

非重复充装焊接钢瓶充装规定

Regulation for filling of non-refillable steel welded cylinder

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 28052—2011。

2011-12-30 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准主要起草单位：金华市永汇精密机械有限公司、巨化集团公司工程有限公司、北京普莱克斯实用气体有限公司、杭州新世纪混合气体有限公司。

本标准主要起草人：吴粤燊、邵咏青、叶晓茹、宋连生、沈建林。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017年第7号)和强制性标准整合精简结论,本标准自2017年3月23日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

非重复充装焊接钢瓶充装规定

1 范围

本标准规定了工业用非重复充装焊接钢瓶充装的基本原则和安全技术要求。

本标准适用于在环境温度 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 60\text{ }^{\circ}\text{C}$ 下使用的,储存介质被 GB/T 7778 划为 A 类制冷剂(限低压液化气体),试验压力 $p_T\leq 6.2\text{ MPa}$ (表压)、容积 $V\leq 25\text{ L}$ (当 $p_T>3.5\text{ MPa}$ 时, $V\leq 5\text{ L}$)的符合 GB 17268 标准的工业用非重复充装焊接钢瓶(以下简称钢瓶)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7778 制冷剂编号方法和安全性分类

GB/T 13005 气瓶术语

GB 17268 工业用非重复充装焊接钢瓶

GB 17878 工业用非重复充装焊接钢瓶用瓶阀

3 术语和定义

GB/T 13005 确立的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

低压液化气体 low pressure liquefied gases

临界温度大于 $65\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的气体。

3.2

充装系数 filling ratio

气瓶单位容积内允许充装液化气体的质量。

4 充装前的检查与处理

4.1 钢瓶在充装前应由专人负责进行检查,检查内容包括:

- a) 钢瓶是否为合格产品;
- b) 钢瓶是否为非重复充装性;
- c) 盛装介质品种;
- d) 钢瓶外观质量。

4.1.1 通过下列检查,确认钢瓶是否是合格产品:

- a) 钢瓶由具有“气瓶制造许可证”的单位生产的;
- b) 钢瓶是否具有产品合格证和批量质量证明书。

4.1.2 通过下列检查,确认待充瓶是否是非重复充装钢瓶:

- a) 钢瓶是否符合 GB 17268 的要求,包括钢瓶标记是否有“严禁重复充装”的警示标记;