



中华人民共和国国家标准

GB/T 3390.4—2013
代替 GB/T 3390.4—2004

手动套筒扳手 连接附件

Hand operated socket wrenches—Attachments

(ISO 3316:2012, Assembly tools for screws and nuts—Attachments for hand-operated square drive socket wrenches—Dimension and tests, MOD)

2013-11-12 发布

2014-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 3390《手动套筒扳手》为系列国家标准,现由 5 项标准组成:

- GB/T 3390.1 手动套筒扳手 套筒;
- GB/T 3390.2 手动套筒扳手 传动方榫和方孔;
- GB/T 3390.3 手动套筒扳手 传动附件;
- GB/T 3390.4 手动套筒扳手 连接附件;
- GB/T 3390.5 手动套筒扳手 检验规则、包装与标志。

本标准为 GB/T 3390 的第 4 项。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 3390.4—2004《手动套筒扳手 连接附件》,与 GB/T 3390.4—2004 相比,主要技术要求变化如下:

- 删除了在产品类型中的方榫传动杆(2004 版的 3.1、3.4);
- 减少了 20 系列接杆的产品规格(2004 版的表 1、本版的表 1);
- 删除了试验扭矩等级和 c 级试验扭矩(2004 版的 3.3、4.4,本版的 4.5);
- 修改了产品编号(2004 版的表 1、本版的表 1);
- 修改了产品标记(2004 版的 3.5,本版的 3.4);
- 修改了表面处理的要求(2004 版的 4.5,本版的 4.1);
- 修改和增加了表面质量的要求(2004 版的 4.1,本版的 4.2)。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 3316:2012《螺钉和螺母装配工具 手动套筒扳手附件 尺寸和试验》。

本标准与 ISO 3316:2012 相比,在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本标准与 ISO 3316:2012 相比的章条编号对照一览表。

本标准与 ISO 3316:2012 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行了标示,在附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改:

- 将标准名称修改为《手动套筒扳手 连接附件》。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会(SAC/TC 174/SC 2)归口。

本标准负责起草单位:宁波市杰杰工具有限公司、宁波安拓实业有限公司、杭州华丰巨箭工具有限公司、上海市工具工业研究所。

本标准参加起草单位:浙江拓进五金工具有限公司、文登威力工具集团有限公司、浙江四达工具有限公司、杭州巨星科技股份有限公司、江苏舜天国际集团江都工具有限公司、浙江亿洋工具制造有限公司、宁波德诚工具有限公司、浙江新蓝达实业股份有限公司、浙江埃米顿机电有限公司。

本标准主要起草人:付先念、张金清、王维法、吴祖训、厉广孝、鞠家平、邱瑞龙、王伟毅、邹家平、陈昌祺、钱贤平、沈建明、杨野、顾青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3390.4—1982、GB/T 3390.4—1989、GB/T 3390.4—2004。

手动套筒扳手 连接附件

1 范围

本标准规定了手动套筒扳手连接附件的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存。

本标准适用于装拆六角螺栓和螺母的手动套筒扳手的连接附件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)(GB/T 230.1—2009,ISO 6508-1:2005,MOD)

GB/T 3390.2 手动套筒扳手 传动方榫和方孔(GB/T 3390.2—2013,ISO 1174-1:2011,MOD)

GB/T 3390.5 手动套筒扳手 检验规则、包装与标志

GB/T 4625 螺钉和螺母的装配工具术语(GB/T 4625—1998,idt ISO 1703:1983)

GB/T 4955 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法(GB/T 4955—2005,ISO 2177:2003,IDT)

GB/T 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面(GB/T 6060.2—2006,ISO 2632-1:1985,MOD)

GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 横断面厚度显微镜测量方法(GB/T 6462—2005,ISO 1463:2003,IDT)

3 产品分类

3.1 类型

连接附件按 GB/T 4625 的规定分为三种类型,命名如下:

- a) 接头;
- b) 接杆;
- c) 万向接头。

3.2 传动方榫和传动方孔系列

连接附件根据其传动方榫和传动方孔的对边尺寸分为 6.3 mm、10 mm、12.5 mm、20 mm 和 25 mm 五个产品系列,代号分别为 6.3、10、12.5、20 和 25。

3.3 基本尺寸和编号

连接附件的基本尺寸和编号应符合表 1 的规定。