



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 624—2007

---

## 一般工业用铝及铝合金拉制棒材

**Aluminium and aluminium alloy drawn rods and bars  
for general engineering**

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由兰州铝业股份有限公司西北铝加工分公司负责起草。

本标准主要起草人：赵海滨、李建荣、魏长传、葛立新、段瑞芬、杨亚平、王继成。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

# 一般工业用铝及铝合金控制棒材

## 1 范围

本标准规定了一般工业用铝及铝合金控制棒材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于横截面为圆形或矩形的铝及铝合金控制圆棒或矩形棒。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

棒材的牌号、供应状态及规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态、规格

牌 号	状 态	规格/mm			
		圆棒直径	矩形棒		
			方棒边长	扁棒	
		厚度		宽度	
1060、1100	0、F、H18	5.00~100.00	5.00~50.00	5.00~40.00	5.00~60.00
2024	0、F、T4、T351				
2014	0、F、T4、T6、T351、T651				
3003、5052	0、F、H14、H18				
7075	0、F、T6、T651				
6061	F、T6				

注：若需要其他合金或状态的棒材，可由供需双方协商。

#### 3.1.2 标记示例

产品标志按产品名称、合金牌号、供应状态、尺寸精度、规格及标准编号的顺序表示。标记示例